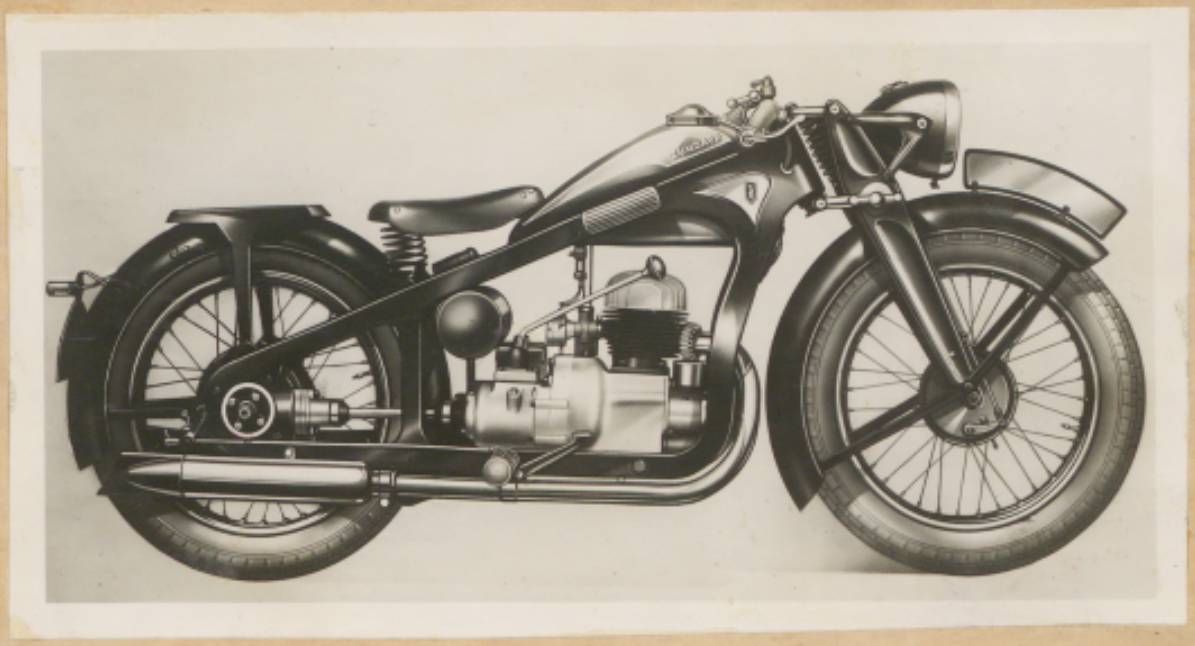
III/4369 18

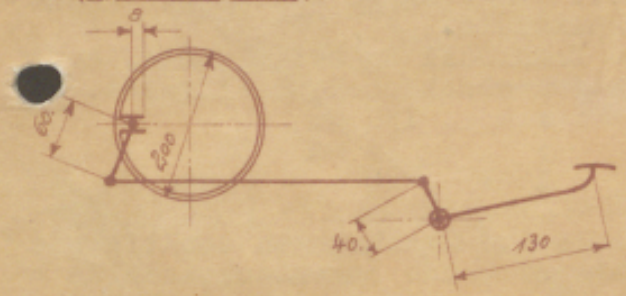
Allgemeine Betriebserlaubnis

für eine Gattung von Kraftfahrzeugen (Typschein)

ZÜNDAPP „K200"

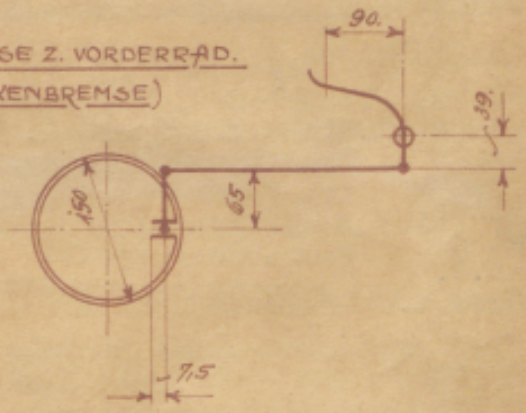


FUSSBREMSE Z. HINTERRAD.
(BACKENBREMSE)



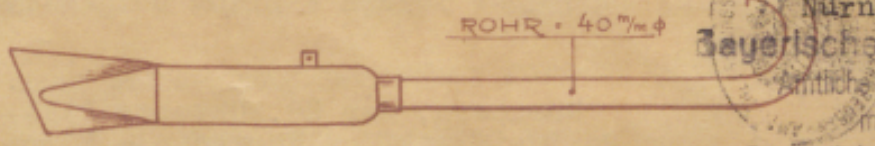
HEBELÜBERSETZUNG: $\frac{8}{60} \cdot \frac{40}{130} = \frac{1}{24,3}$

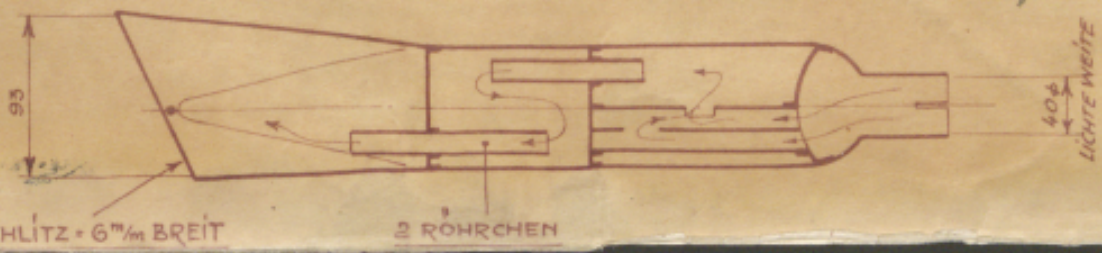
HANDBREMSE Z. VORDERRAD.
(BACKENBREMSE)



HEBELÜBERSETZUNG: $\frac{7,5}{65} \cdot \frac{39}{90} = \frac{1}{20}$

Geprüft:
Nürnberg, den 18.10.1934
Bayerischer Revisionsverein
Amtliche Prüfstelle für den Verkehr
mit Kraftfahrzeugen.
Der amtlich anerkannte Sachverständige





Auf Grund des §15 Absatz 2 der Reichs-Straßenverkehrs-Ordnung vom 28.Mai 1934 wird der Firma "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m. b. H.Nürnberg nach sachverständiger Feststellung, daß Kraftfahrzeuge der reihenweise herzustellenden, in vorstehender schematischer Zeichnung und nachstehender Beschreibung dargestellten Gattung den Anforderungen der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung und den zu ihrer Ausführung erlassenen Anweisungen des Reichsverkehrsministers entsprechen, widerruflich die Ermächtigung erteilt, für jedes Kraftfahrzeug dieser Gattung einen Kraftfahrzeugbrief auszustellen.

Die Fahrzeuge werden wie folgt gekennzeichnet :

1.) Hersteller des Fahrgestells : "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H. Nürnberg.

2.) Kennwort - Unterscheidungszeichen - für den Typ : "Zündapp K 200"

3.) Art des Antriebs : Verbrennungsmaschine

4.) Nach der Formel $H = 0{,}00078 \cdot i \cdot d^2 \cdot s$ berechneter Hubraum : 196 ccm,
hierbei ist : i (Zahl der Zylinder) = 1
d (Durchmesser der Zylinder) = 60 mm
s (Kolbenhub) = 70 mm

5.) Hersteller der Antriebsmaschine : "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m. b. H. Nürnberg.

6.) Arbeitsweise der Antriebsmaschine : Zweitakt.

7.) Art der Schalldämpfung : Runder Blechtopf, der durch 3 Zwischenwände in 2 Kammern eingeteilt ist. Die Gase durchströmen nacheinander die einzelnen Kammern, welche durch Düsen miteinander verbunden sind. Die Form des Schalldämpfers ist aus der Schemazeichnung ersichtlich.

8.) Art der Kraftübertragung : Rollenkette vom Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinterrad.

9.) Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung : Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.

10.) Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells in Kg. : 135 Kg.

11.) Tragfähigkeit des Fahrgestells in Kg. : 170 Kg.

12.) Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und Übersetzungsverhältnis : Fichtel & Sachs A.G. Schweinfurt

Handbremse : Eine mittels Handhebel und Drahtseil zu betätigende, auf die Vorderradnabe wirkende Jnnenbackenschlusselbremse.
Hersteller: Fichtel & Sachs A.G. Schweinfurt.
Bremstrommeldurchmesser : 150 mm
Bremsbackenbreite : 20 mm
Übersetzungsverhältnis 1 : 20

Fußbremse : Eine mittels Fußhebels und Gestänge zu betätigende auf die Hinterradnabe wirkende Jnnenbackenschlusselbremse.
Hersteller : "Zündapp" Gesellsch. für den Bau von Spezialmaschinen m.b. H. Nürnberg.
Bremstrommeldurchmesser : 200 mm
Bremsbackenbreite : 25 mm
Übersetzungsverhältnis 1 : 24,3

13.) Angaben über die Verwendung deutscher Normen : Siehe beigeheftetes Verzeichnis der Fa Zündapp.

Nürnberg, den 29. Oktober 1934
Polizeidirektion Nürnberg - Fürth
J. A.

POLIZEIDIREKTION NÜRNBERG-FÜRTH

Fiis

Gutachten über die amtliche Prüfung

einer Gattung von Kraftfahrzeugen (Typprüfung) .

Auf Grund des § 15 Abs.2 der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung vom 28.Mai 1934 wird auf Antrag der Firma "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg bescheinigt, dass das durch beiliegende schematische Zeichnung und nachstehende Beschreibung gekennzeichnete Kraftfahrzeug von dem Unterzeichneten geprüft worden ist.

1. Hersteller des Fahrgestells: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
2. Kennwort-Unterscheidungszeichen-für den Typ: " Zündapp K 200 "
3. Art des Antriebs: Verbrennungs-Maschine.
4. Nach der Formel $H = 0{,}00078 \cdot i \cdot d^2 \cdot s$
   Berechneter Hubraum: 196 ccm (196,56)
   hierbei ist: i (Zahl der Zylinder) = 1
   d (Durchmesser der Zylinder) = 60 mm
   s (Kolbenhub) = 70 mm
5. Hersteller der Antriebsmaschine: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
6. Arbeitsweise der Antriebsmaschine: Zweitakt
7. ---
8. Art der Schalldämpfung: Runder Blechtopf, der durch 3 Zwischenwände in 2 Kammern eingeteilt ist. Die Gase durchströmen nacheinander die einzelnen Kammern, welche durch 5 Rohre verbunden sind. Die Form des Schalldämpfers ist aus der Schemazeichnung ersichtlich.
9. Art der Kraftübertragung: Rollenkette vom Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinterrad.
10. Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung: Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.
11. ---
12. Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells in Kilogramm: 135
13. Tragfähigkeit des Fahrgestells in Kilogramm: 170
14. Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und Übersetzungsverhältnis :

Handbremse:
Hersteller: Fichtel & Sachs A.G., Schweinfurt.

Eine mittels Handhebel und Drahtseil zu betätigende, auf die Vorderradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.
Bremstrommeldurchmesser: 150 mm
Bremsbackenbreite: 20 mm
Übersetzungsverhältnis: 1:20

Fussbremse:
Hersteller: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.

Eine mittels Fusshebels und Gestänge zu betätigende, auf die Hinterradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.
Bremstrommeldurchmesser: 200 mm
Bremsbackenbreite: 25 mm
Übersetzungsverhältnis: 1:24,3

15. ---
16. ---
17. Angaben über Verwendung deutscher Normen: Siehe beiliegendes Verzeichnis.

Es wird bescheinigt, dass das geprüfte Fahrzeug diesen Angaben entspricht und den Anforderungen der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung und den zu ihrer Ausführung erlassenen Anweisungen des Reichsverkehrsministers genügt. Der Erteilung der Betriebserlaubnis für Kraftfahrzeuge dieser Gattung stehen technische Bedenken nicht entgegen.

Nürnberg, den 18.Oktober 1934.

Der amtlich anerkannte Sachverständige

Bayerischer Revisionsverein
Amtliche Prüfstelle für den Verkehr mit Kraftfahrzeugen.
Der amtlich anerkannte Sachverständige

Geprüft:

Au
1934 w
m. b.
reihen
stehen
senver
Reichs
jedes

Di

1.) Hers
masc

2.) K

3.) A

4.) N

5.) H
S

6.) A

7.) A
Z
r
S

8.) A
b

9.) I
s

10.) I

11.) S

12.) I

13.)

DIN und Kr Normen-Verzeichnis

für Zündapp Motorrad "Kardan 200".

A.) Schraubenverbindungen.

1. Sechskantschrauben:

M 6 x 40 KrK 131 - M 6 x 18 KrK 131 - M 6 x 14 KrK 131
M 6 x 12 KrK 131 - M 6 x 15 KrK 131 - M 8 x 18 KrK 133
M 8 x 15 DIN 931 - M 8 x 12 DIN 931 - M 8 x 20 DIN 931
M 8 x 25 DIN 931 - M 8 x 30 DIN 931 - M 8 x 18 DIN 931
M 8 x 60 DIN 931 - M 8 x 16 DIN 931 - M 8 x 17 DIN 931
M 8 x 14 DIN 931 - M 10 x 40 DIN 931 - M 10 x 25 DIN 931
M 10 x 28 DIN 931 - M 10 x 28 DIN 922 - M 10 x 65 DIN 922

2. Linsensenkschrauben:

M 6 x 30 DIN 88 - M 6 x 40 DIN 88.

3. Stiftschrauben:

M 10 x 25 DIN 940 - M 8 x 50 DIN 940

4. Halbrundschrauben:

M 5 x 10 DIN 86 - M 5 x 15 DIN 86 - M 6 x 11 DIN 86

5. Senkschrauben:

M 5 x 15 DIN 87 -

6. Sechskantmuttern:

M 10 KrK 113 - M 10 x 1 KrK 115 - M 10 DIN 934
M 12 KrK 115 - M 12 KrK 113 - M 12 x 1,5 KrK 113
M 18 x 1,5 KrK 115 - M 14 x 1,5 KrK 115 - M 8 KrK 113
M 8 DIN 934 - M 6 KrK 113 - M 5 KrK 113 -

7. Vierkantmuttern:

M 5 DIN 562

8. Federringe:

5,3 DIN 127 - 6,6 DIN 127 - 8,5 DIN 127 - 10,5 DIN 127
12,5 DIN 127 -

9. U-Scheiben:

B 6,2 KrK 143 - 8,3 Ø DIN 134 - 8,3 Ø DIN 433
10,3 Ø DIN 125 - 10,3 KrK 143 - 12,5 DIN 125
B 16,5 Ø KrK 143.

20

Au
1934 w
m. b.
reihen
stehen
senver
Reichs
jedes

Di

1.)Hers
masc

2.) K

3.) A

4.) N

5.) H
S

6.) A

7.) A
2
r
S

8.) A
t

9.) I
f

10.) I

11.) S

12.) I

13.)

10. Splinte.

1,5 Ø x 10 DIN 94 - 1,5 Ø x 15 DIN 94 - 1,6 Ø x 12 DIN 94
2 Ø x 12 DIN 94

B.) N i e t e .

1. Halbrundniete

3 Ø x 10 DIN 660 - 4 Ø x 6 DIN 660 - 4 Ø x 4 DIN 660
4 Ø x 10 DIN 660 - 4 Ø x 13 DIN 660 - 5 Ø x 13 DIN 660
5 Ø x 15 DIN 660 - 5 Ø x 10 DIN 660 - 6 Ø x 13 DIN 660
6 Ø x 10 DIN 660 - 6 Ø x 8 DIN 660 - 6 Ø x 20 DIN 660
6 Ø x 15 DIN 660 - 7 Ø x 15 DIN 660 - 7 Ø x 16 DIN 660
7 Ø x 20 DIN 660 - 8 Ø x 16 DIN 660

2. Linsenniete.

6,2 Ø x 15 DIN 662 - 6,8 Ø x 13 DIN 662 - 3,9 Ø x 4 DIN 662

3. Senkniete

4 Ø x 13 DIN 661 - 4 Ø x 25 DIN 661 - 5 Ø x 20 DIN 661
5 Ø x 30 DIN 661 - 6 Ø x 13 DIN 661 -

C.) Sonstige Normen.

1. Kugellager

6205 DIN 612 - 6303 DIN 613 - 6205 Radiax.- 6206 Radiax -

2. Kerbstifte

3 Ø x 10 KS 1 - 4 Ø x 6 KS 1 - 4 Ø x 22 KS 1
4 Ø x 30 SN 474 - 8 Ø x 16 KS 4

3. Kerbnägel

4 x 11 KN 1 -

4. Scheibenfedern

4 x 5 DIN 304

5. Dichtringe

A 18 x 24 DIN 4609 - B 12 x 18 DIN 4609

6. Hohlniet

4 Ø x 10 SN 602

21

Au
1934 w
m. b.
reihen
stehen
senver
Reichs
jedes

Di

1.)Hers
masc

2.) K

3.) A

4.) N

5.) H
S

6.) A

7.) A
2
r
S

8.) A
b

9.) I
s

10.) I

11.)

12.) I

13.)

7. Aussenseeger-Sprengringe.

14 SN 891

8. Federnde Zahnscheiben.

F.Z.A. 5,3 St., F.Z.A. 8,5 St. - F.Z.I. 1/2" St.

9. Tachometer:
Tachometeranschluss nach KrW 302
Tachometerantrieb nach KrW 303

10. Felgen:

Tiefbettfelge 3 x 19 nach KrW 125

11. Reifen:

26 x 3,5 nach KrW 124 (Stahlseilniederdruckreifen)

12. Luftschlauch:
Abmessung 26 x 3,5

13. Speichen und Nippel:

Glatte und Dickendspeichen nach KRW 248

D.) Werkstoffe werden bearbeitet nach:

DIN 1611 - 1612 - 1613 - 1621 - 1629 - 1661 - 1662 -
1681 - 1691 - 1692 - 1705 - 1709 - 1755 - 1768

18.10.34. Stu./Hö.

„Zündapp" Ges. für den Bau
von Spezialmaschinen m.b.H.
- Betrieb -

Au
1934 v
m. b.
reihe
stehe
senve
Reich
jedes

D

1.) Her
mas

2.)

3.)

4.)

5.)

6.)

7.)

8.)

9.)

10.)

11.)

12.)

13.)

32

Pause

Technische Angaben für Zündapp-Motorrad K 200	1934.

Motor, Kupplung, Getriebe.

Motor-Fabrikat, Typ (katalogmäßige Bezeichnung):	Zündapp"Dreistrom" Blockmotor.
Anzahl der Zylinder:	1
Bohrung in mm:	60 mm
Hub in mm:	70 mm
Zylinderinhalt in cm^3 (Gesamt-Hubraum):	198 ccm
Arbeitsweise:	Zweitakt
Drehzahl/min. (Normalübersetzung) bei 60 km/Std.	3160
Drehzahl maximal/min.(Normalübersetzung) 4000 b.Höchstgeschw. 80 km/Std.	
Gebremste Dauerleistung PS bei Umdr./min.	7,- / 3800
Größtes Drehmoment des Motors in mkg. bei Umdr./min.	1,4 = 2800
Verdichtungsverhältnis: Für Benzin	1:6,4
Zylinderanordnung im Rahmen:	Stehend
Zylinderwerkstoff:	Grauguß
Zylinderkopf:	Abnehmbar, Leichtmetall
Art der Steuerung:	Schlitze.
Ventilanordnung, Einlaß —	
Kurbelwelle: Ungeteilt. Schwungmasse:	Im Gehäuse.
Anzahl der Kurbelwellenhauptlager:	2
Art der Kurbelwellenhauptlager:	Kugellager.
Art der Pleuellager:	Nadellager.
Kurbelgehäusewerkstoff:	Aluminiumlegierung.
Pleuelstange: Geteilt (Schnittform angeben)	I
Kolbenart:	Flach, Fensterkolben
Kolbenwerkstoff:	Aluminiumlegierung.
Kolbenbolzenanordnung:	Schwimmend mit Sicherungsringen und Pilzen
Motoraufhängung:	Geschlossenen Rahmen.
Schmierung des Motors:	Benzin-Ölgemisch.
Zündung und Antrieb:	Lichtbatteriezünder m. Kurbelwelle gekuppelt
Fabrikat-Type:	Noris DS 6/50 Scheibendynamo
Zündverstellung:	Keine.
Vergaser-Fabrikat, Typ:	Amal 5
Luftreiniger-Fabrikat, Typ:	Hülsewig, Kupferwolle
Vergaser-Regulierung:	Drehgriff f. Gas; getrennte Luftregul.: Ja.
Kraftstoffverbrauch in 1/100 km:	) 3 Ltr. Gemisch. 1:20
Ölverbrauch in 1/100 km:	)

Bearbeitungszeichen:
- Kratzen
- ▽ Schuppen
- ▽▽ Schlichten
- ▽▽▽ Feinschlichten
- S Schleifen

Zu bezeichnen:						Blatt 2
Werkstoff:	Kl.		gez.:	gepr.:	gen.:	Dat.:

33

Pause

Technische Angaben für Zündapp-Motorrad K 200	1934.

Kupplung: Einscheibenkupplung

Kupplungsbetätigung: Handhebel.

Getriebe-Fabrikat, Typ: Zündapp-4 Gang-Kettengetriebe.

Anordnung des Getriebes: Mit Motor verblockt.

Übertragung vom Motor zum Getriebe: Direkter Eingriff, staub und öldicht gekapselt.

Schaltung: Hand, Kugelschaltung.

Untersetzungsverhältnis vom Motor zum Getriebe: unmittelbar gekuppelt.

Gänge (Zahl und Art des Eingriffs): 4; Klauen

Untersetzung im Gang
für Ebene: 1. = 1:20,6; 2. = 1:13,2; 3. = 1:7,9
4. = 1:6,6

Untersetzung vom Getriebe zum Hinterrad
für Ebene: 1:6,9

Höchtgeschwindigkeit in km/Std. 75 - 80 Std./km.

Art des Kickstarters: Gekapselt.

Übertragung vom Getriebe zum Hinterrad: Gelenkwelle, staub- u. öldicht gekapselt.

Stoßdämpfer in der Kraftübertragung: Torsionsstab und Duplex-Kette

Ketten-Fabrikat und Abmessungen mm od. Zoll: Kardanantrieb.

Rahmen, Räder, Bremsen, Elektr. Lichtanlage.

Art des Rahmens: Kastenrahmen, gepreßt, Blech.

Art der Rahmenverbindungen: Verschweißt.

Art der Vordergabelfedern: Schraubenfeder, Druckfeder.

Stoßdämpfer-Fabrikat, Typ? Zündapp, ohne Werkzeug nachstellbar: Ja.

Lenkungsdämpfer-Fabrikat, Typ: Zündapp

Fußstützen: Fußrasten, verstellbar.

Kraftstoffbehälterinhalt in Ltr.: 13; Ölbehälterinhalt in Ltr. --

Reservekraftstoff: Dreiweghahn.

Kotflügel, vorn : Mit Seitenverkleidung;
hinten: Mit Seitenverkleidung, Kotflügelende, aufklappbar-

Kippständer: Mittelständer

Lenkergriffe über Boden mm (verstellbar) 865 - 880

Sattelhöhe über Boden mm: ca. 700

Gewicht auf Vorderrad kg (Gewicht der fahrfertigen Maschine mit Kraftstoff, Öl u. Werkzeug, aber ohne Fahrer): ca. 65 kg.

Blatt 3

Bearbeitungszeichen
Kratzen
Schuppen
Schlichten
Feinschlichten
Schleifen

Zu bezeichnen:						
Werkstoff:	Kl.		gez.:	gepr.:	gen.:	Dat.:

34

Pause

Technische Angaben für Zündapp-Motorrad K 200.	1934.

Gewicht auf Hinterrad kg (Gewicht der fahrfertigen Maschine mit Kraftstoff, Öl und Werkzeug, aber ohne Fahrer): ca. 72 kg.

Zulässige Höchstbelastung kg: 170 Radstand mm: 1365

+ Größte Breite des Rades mm: (Siehe unten.) Größte Länge d. Rades mm: 2115;

Größte Höhe des Rades mm: 900;

Kleinste Bodenfreiheit mm (an welcher Stelle): 135 (Auspuffrohr)

Felgen, Art, Größe: Tiefbett: 26 x 3½

Reifen, Art, Größe: Niederdruck; Stahlseil 26 x 3½

Steckachse: hinten: Räder untereinander auswechselbar: Nein.

Vorderradbremse: Innenbackenbremse.

Durchmesser x Breite der Bremstrommel mm: 150 x 25

Hinterradbremse: Innenbackenbremse

Durchmesser x Breite der Bremstrommel mm: 200 x 25

Betätigung der Bremsen: Vorderradbremse m. Handhebel, Hinterradbremse mit Fußhebel.

Elektr. Lichtanlage: Batterie, Zündlicht.

Fabrikat, Typ: Noris - Hella.

Antrieb: Mit Kurbelwelle gekuppelt.

Leistung in Watt 50 bei Umdr./min. - u. 6 Volt Spannung

Batterie-Fabrikat, Typ: A.G.D./ 312 A 1 Bosch
Kapazität in Amp./Std. 7

Scheinwerfer: Wattaufnahme des Fernlichtfadens: 35
Wattaufnahme des Stadtlichtfadens: 10

Dekompressorhebel vorhanden: Nein.
Kurzschließer vorhanden: Nein.

Im Verkaufspreis einbegriffenes Zubehör: Komplettes Werkzeug, Luftpumpe, Tachometer, elektr. Lichtanlage, Schlußlicht, elektr. Signalhorn, Kniepolster.

Kurbelwellenhauptlager
(Die Seite, wo die Kraftentnahme erfolgt, ist zuerst anzugeben.)
Kurbelwellendurchmesser: 25Ø x 2 25 Ø Kugellager 6205
Lagerlänge: 15 15 25Øx52Øx15

Durchmesser des Pleuellagers 22Ø x 21Ø mm, Länge des Pleuellagers 25,5 mm Nadellager

Pleuelstange, Werkstoff: Stahl.

Pleuelstangengewicht in Gramm (kompl. mit Buchse, Nadeln u. Schrauben)
+ Alte Ausführung 720, Normal ca. 815, 300
für R.W. 915.

Bearbeitungszeichen:
Kratzen
Schuppen
Schleifen
Feinschleifen
Schleifen

Zu bezeichnen:						Blatt 4
Werkstoff:	Kl.		gez.:	gepr.:	gen.:	Dat.:

35

Pause

Technische Angaben für Zündapp-Motorrad K 200.	1934.

Art und Name der Kolbenlegierung: Lo - Ex Alum.-Werke, Nürnberg

Kolbengewicht in Gramm (m.Ringen u.Buchsen, ohne Kolbenbolzen) 200

Zahl der Kolbenringe: 3
Ölabstreifring vorhanden? nein.

Kolbenringe
Breite mm: 2,5 Nuttiefe mm: 3

Kolbenbolzenaussendurchmesser mm: 18
Wanddicke mm: 2,75

Kolbenbolzengewicht in Gramm: (bei "schwimmend" mit Pilzen) 65

Kolbenbolzenschmierung: Benzin-Ölgemisch

Überstr. öffnet: 14,5 mm v.u.T. = 61°; Auslaß öffnet: 18 mm v.u.T. = 68,5° Ansaug. 16,5 v.o.T. = 53°

Überstr. schließt: 14,5 mm n.u.T. = 61°.
Auslaß schließt : 18 mm n.u.T. = 68,5° Ansaug. 16,5 n.o.T. = 53°

Lichter Ansaugrohrdurchmesser mm: 22 mm

Kraftstoffreiniger vorhanden? Ja am Benzinhahn.

Fabrikat (nicht die im Vergaser eingebauten Siebe): Evega.

Motorgewicht in kg. (bei Blockkonstruktion m.Kupplung): 27,8

Getriebegewicht ohne Kupplung kg: neu 10,7 kg (Kickstarter) alt 9,7

Vordergabel-Fabrikat, Typ: Zündapp.

Neigungswinkel der Vordergabel in Grad: 29°

Sattel, Fabrikat: Franke Mülhausen-Gummisattel.

Federung: Schraubenfedern.

Kraftstoffbehälteraufhängung: Tank im Kastenrahmen.

Ölbehälteranordnung: Im Kurbelgehäuse.

Lenkerbefestigung: Schelle.

Bearbeitungszeichen
Knöpfen
Schuppen
Schlichten
Feinschlichten
Schleifen

Zu bezeichnen:

Werkstoff:	Kl.		gez.:	gepr.:	gen.:	Dat.:

Gutachten über die amtliche Prüfung

einer Gattung von Kraftfahrzeugen (Typprüfung).

Auf Grund des § 15 Abs. 2 der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung vom 28.Mai 1934 wird auf Antrag der Firma "Zündapp"Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg bescheinigt, dass das durch beiliegende schematische Zeichnung und nachstehende Beschreibung gekennzeichnete Kraftfahrzeug von dem Unterzeichneten geprüft worden ist.

1. Hersteller des Fahrgestells: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
2. Kennwort -Unterscheidungszeichen- für den Typ: "Zündapp KK 200"
3. Art des Antriebs: Verbrennungs-Maschine.
4. Nach der Formel $H = 0{,}00078 \cdot i \cdot d^2 \cdot s$
   Berechneter Hubraum: 196 ccm (196,56)
   hierbei ist: i (Zahl der Zylinder = 1
   d (Durchmesser der Zylinder = 60 mm
   s (Kolbenhub) = 70 mm
5. Hersteller der Antriebsmaschine: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
6. Arbeitsweise der Antriebsmaschine: Zweitakt.
7. -----
8. Art der Schalldämpfung: Runder Blechtopf, der durch 3 Zwischenwände in 2 Kammern eingeteilt ist. Die Gase durchströmen nacheinander die einzelnen Kammern, welche durch 5 Rohre verbunden sind. Die Form des Schalldämpfers ist aus der Schemazeichnung ersichtlich.
9. Art der Kraftübertragung: Rollenkette vom Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinterrad.
10. Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung: Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.
11. -----
12. Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells in Kilogramm: ~~127~~ 120
13. Tragfähigkeit des Fahrgestells in Kilogramm: 160
14. Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und Übersetzungs Verhältnis:

Handbremse:

Hersteller: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H. Nürnberg.

Eine mittels Handhebel und Drahtseil zu betätigende, auf die Vorderradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.
Bremstrommeldurchmesser: 150 mm
Bremsbackenbreite: 25 mm
Übersetzungsverhältnis: 1:26,1

Fußbremse:

Hersteller: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.

Eine mittels Fusshebels und Gestänge zu betätigende, auf die Hinterradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.
Bremstrommeldurchmesser: 180 mm
Bremsbackenbreite: 20 mm
Übersetzungsverhältnis: 1:23,8

15. -----
16. -----
17. Angaben über Verwendung deutscher Normen: Siehe beiliegendes Verzeichnis.

Es wird bescheinigt, dass das geprüfte Fahrzeug diesen Angaben entspricht und den Anforderungen der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung und den zu ihrer Ausführung erlassenen Anweisungen des Reichsverkehrsministers genügt. Der Erteilung der Betriebserlaubnis für Kraftfahrzeuge dieser Gattung stehen technische Bedenken nicht entgegen.

Nürnberg, den 23. November 1934

Der amtlich anerkannte Sachverständige

Bayerischer Revisionsverein
Amtliche Prüfstelle für den Verkehr mit Kraftfahrzeugen
Der amtlich anerkannte Sachverständige:

Geprüft:
Nürnberg, den 20.Dezember 1934.

Gutachten über die amtliche Prüfung einer Gattung von Kraftfahrzeugen (Typprüfung).

Auf Grund des § 15 Abs. 2 der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung vom 28.Mai 1934 wird auf Antrag der Firma "Zündapp"Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg bescheinigt, dass das durch beiliegende schematische Zeichnung und nachstehende Beschreibung kennzeichnete Kraftfahrzeug von dem Unterzeichneten geprüft worden ist.

1. Hersteller des Fahrgestells: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
2. Kennwort -Unterscheidungszeichen- für den Typ: "Zündapp KM 200"
3. Art des Antriebes: Verbrennungs-Maschine.
4. Nach der Formel H = 0,00078 . i . d² . s
   Berechneter Hubraum: 196 ccm (196,36)
   Hierbei ist: i (Zahl der Zylinder = 1
   d (Durchmesser der Zylinder = 60 mm
   s (Kolbenhub) = 70 mm
5. Hersteller der Antriebsmaschine: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
6. Arbeitsweise der Antriebsmaschine: Zweitakt.
7. ----
8. Art der Gemischbildung: Hunder Glühtopf, der durch 3 zwischenwände in 2 Kammern eingeteilt ist. Die Gase durchströmen nacheinander die einzelnen Kammern, welche durch 3 Rohre verbunden sind. Die Form des Gemischbildners ist aus der Schemazeichnung ersichtlich.
9. Art der Kraftübertragung: Rollenkette von Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinterrad.
10. Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung: Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.
11. ----
12. Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells in Kilogramm: 127
13. Tragfähigkeit des Fahrgestells in Kilogramm: 150
14. Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und Übersetzungsverhältnis:

    Hinterbremse:

    Hersteller: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H. Nürnberg.

    Bremsenaußendurchmesser: 150 mm
    Bremsbackenbreite: 25 mm
    Übersetzungsverhältnis: 1:26,1

    Fußbremse:

    Hersteller: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.

    Bremsenaußendurchmesser: 180 mm
    Bremsbackenbreite: 20 mm
    Übersetzungsverhältnis: 1:27,8

15. ----
16. ----
17. Angaben über Verwendung deutscher Normen: Siehe beiliegende Vergleichs.

Es wird bescheinigt, dass das geprüfte Fahrzeug diesen Angaben entspricht und den Anforderungen der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung und den zu ihrer Ausführung erlassenen Anweisungen des Reichsverkehrsministers genügt. Der Ausführung der Betriebserlaubnis für Kraftfahrzeuge dieser Gattung stehen technische Hindernisse nicht entgegen.

Nürnberg, den 23. November 1934

Bayerischer Revisionsverein
Der amtlich anerkannte Sachverständige

Normenverzeichnis für Zündapp-Motorrad KK 200.

A. Schraubenverbindungen.

1. Sechskantschrauben.

KrK 131 M 6 x 12 - M 6 x 14 - M 6 x 15 - M 6 x 18 - M 6 x 35
M 6 x 40 - M 8 x 12 - M 8 x 15 - M 8 x 18 - M 8 x 20
M 8 x 25 - M 8 x 30 - M 10 x 18 - M 8 x 28 - M 10 x 35

2. Linsensenkschrauben.

DIN 88 M 6 x 30 - M 6 x 40

3. Stiftschrauben.

DIN 940 M 10 x 25

4. Halbrundschrauben.

DIN 86 M 4 x 10 - M 5 x 10

5. Sechskantmuttern.

KrK 113 M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12
KrK 115 M 8 x 1,25 - M 10 x 1 - M 12 x 1,5 - M 18 x 1,5

6. Vierkantmuttern.

DIN 562 M 5

7. Federringe.

DIN 127 6,6 Ø - 8,5 Ø - 10,5 Ø - 12,5 Ø - 4,3 Ø

8. Federnde Zahnscheiben.

FZA 5,5 Ø

9. U-Scheiben.

DIN 134 6,5 Ø - 8,5 Ø
DIN 125 12,5 Ø
DIN 143 6,2 Ø B - 10,3 Ø

10. Splinte.

DIN 94 2 Ø x 12 - 1,6 Ø x 12 - 1,5 Ø x 15

Normenverzeichnis für Zündapp-Motorrad KK 200.

A. Schraubenverbindungen.

1. Sechskantschrauben.

Krk 171 M 6 x 12 - M 6 x 14 - M 6 x 15 - M 6 x 18 - M 6 x 35
M 6 x 40 - M 8 x 12 - M 8 x 15 - M 8 x 18 - M 8 x 20
M 8 x 25 - M 8 x 30 - M 10 x 18 - M 8 x 28 - M 10 x 35

2. Linsenschrauben.

DIN 88 M 6 x 30 - M 6 x 40

3. Stiftschrauben.

DIN 940 M 10 x 25

4. Haltrundschrauben.

DIN 86 M 4 x 10 - M 5 x 10

5. Sechskantmuttern.

Krk 113 M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12
Krk 113 M 8 x 1,25 - M 10 x 1 - M 12 x 1,5 - M 18 x 1,5

6. Vierkantmuttern.

DIN 562 M/5

7. Federringe.

DIN 127 6,6 ø - 8,5 ø - 10,5 ø - 12,5 ø - 4,3 ø

8. Federnde Zeigerscheiben.

FNA 5,5 ø

9. U-Scheiben.

DIN 134 6,5 ø - 8,5 ø
DIN 125 12,5 ø
DIN 145 6,2 ø B - 10,5 ø

10. Splinte.

DIN 94 2 ø x 12 - 1,6 ø x 12 - 1,5 ø x 15

B. N i e t e n.

1. Halbrundniete.

DIN 660 3 Ø x 6 - 3,5 Ø x 8 - 4 Ø x 10 - 4 Ø x 13
5 Ø x 8 - 5 Ø x 10 - 6 Ø x 9 - 6 Ø x 10
6Ø x 13

2. Hohlniete.

Kupferhohlniete. SN 602 4 Ø x 10

3. Linsenniete.

DIN 662 3,9 Ø x 4 - 5,8 Ø x 13

4. Senkniete.

DIN 661 5 Ø x 20

C. Sonstige Normen.

1. Kugellager. und Rollenlager.

DIN 612 25 x 52 x 15 - 17 x 40 x 12 - 30 x 62 x 16
DIN 613 17 x 47 x 14 - 15 x 42 x 13
DIN 5412 15 x 42 x 13

2. Kugeln.

Kugeldurchmesser 4 - 6 - 11.

3. Kerbstifte und Kerbnägel.

Kerbstift 2,5 x 8 KS 3 - 4Ø x 22 KS 1 - 3Ø x 10 KS 1
4Ø x 6 KS 1 - 8Ø x 16 KS 4
Knebelkerbstift 4Ø x 30 SN 474
Kerbnagel 4Ø x 11 KN 1

4. Scheibenfedern.

DIN 304 4 x 5.

5.. Dichtring

DIN 4609 A 18 x 24

6. Seegerringe.

Innenseegersprengring 18/ SN 892
Aussen " 14/ SN 891

7. Tachometer.

Tachometeranschluß nach KrW 302
Tachometerantrieb " KRW 303

B. N i e t e n .

1. Halbrundnieten.

DIN 660 3 ø x 6 - 3,5 ø x 8 - 4 ø x 10 - 4 ø x 13
5 ø x 8 - 5 ø x 10 - 6 ø x 9 - 6 ø x 10
6ø x 13

2. Hohlnieten.

Kupferhohlnieten. SN 602 4 ø x 10

3. Linsennieten.

DIN 662 3,9 ø x 4 - 5,8 ø x 13

4. Senknieten.

DIN 661 5 ø x 20

C. Sonstige Normen.

1. Kugellager. und Rollenlager.

DIN 612 25 x 52 x 15 - 17 x 40 x 12 - 30 x 62 x 16
DIN 613 17 x 47 x 14 - 15 x 42 x 13
DIN 5412 15 x 42 x 13

2. Kugeln.

Kugeldurchmesser 4 - 6 - 11.

3. Kerbstifte und Kerbnägel.

Kerbstift 2,5 x 8 KS 3 - 4ø x 22 KS 1 - 3ø x 10 KS 1
4ø x 6 KS 1 - 8ø x 16 KS 4
Knebelkerbstift 4ø x 30 SN 474
Kerbnagel 4ø x 11 KN 1

4. Schlebenfedern.

DIN 304 4 x 5.

5. Dichtring

DIN 4609 A 18 x 24

6. Seegerringe.

Innenseegerprengring 18\ SN 892
Aussen " 14\ SN 891

7. Tachometer.

Tachometerangschlug nach KrW 302
Tachometerantrieb " KRW 303

8. Felgen.

Tiefbettfelge 2½ x 19 nach KrW 125

9. Reifen

3,00 x 19 nach KrW 124

10. Luftschlauch.

3,00 x 19

11. Speichen und Nippel.

Glatte Speichen mit Nippel 3,5 nach KrW 248

D. Werkstoffe werden verarbeitet nach:

DIN 1611 - 1612 - 1613 - 1621 - 1629 - 1661 - 1662 - 1681 - 1691
1692 - 1705 - 1709 - 1755 - 1768

„Zündapp" Ges. für den Bau
von Spezialmaschinen m. b. H.
- Betrieb -

20.11.34. Wö./Hö.

8. Teigen.

Tiefbottelige 2½ x 19 nach KrW 125

9. Reifen

3,00 x 19 nach KrW 124

10. Luftschläuche.

3,00 x 19

11. Speichen und Nippel.

Gleiche Speichen mit Nippel 3,5 nach KrW 248

D. Werkstoffe werden verarbeitet nach:

DIN 1611 - 1612 - 1613 - 1621 - 1629 - 1661 - 1662 - 1681 - 1691
1692 - 1705 - 1709 - 1725 - 1768

„Zöndapp" Ges. für den Bau
von Spezialmaschinen m. b. H.
- Gothaer -

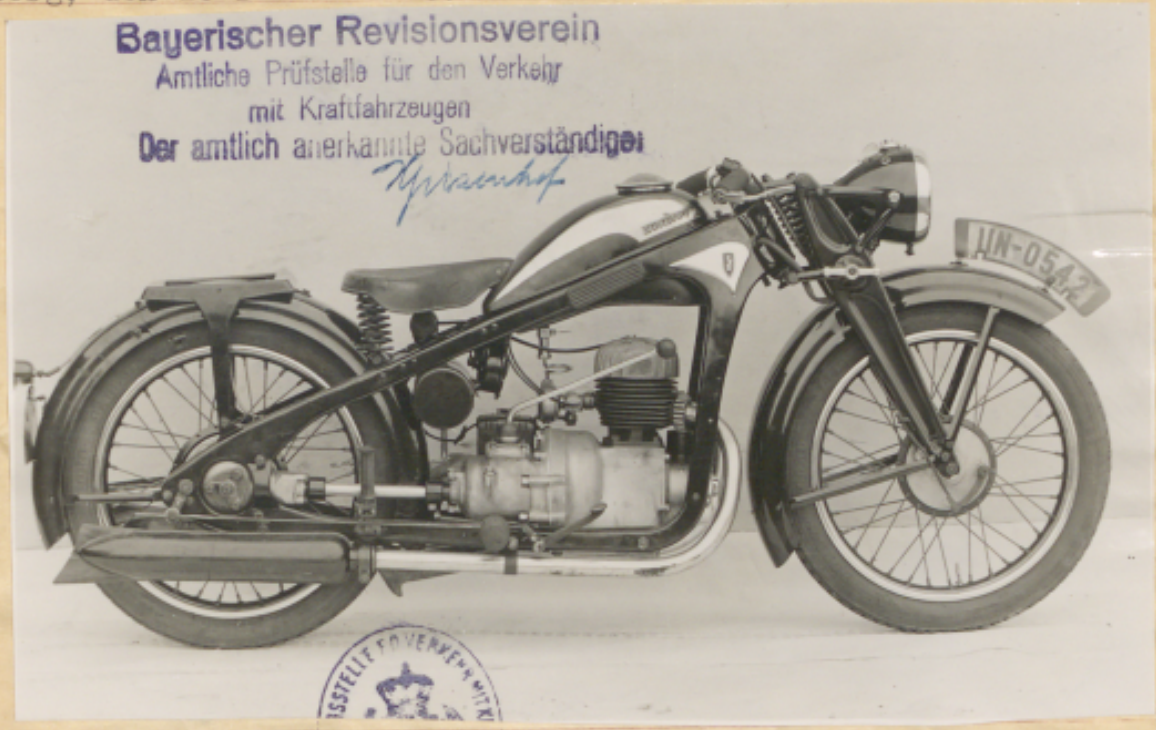
20.11.34. Wö./Hö.

ZÜNDAPP „KK 200"

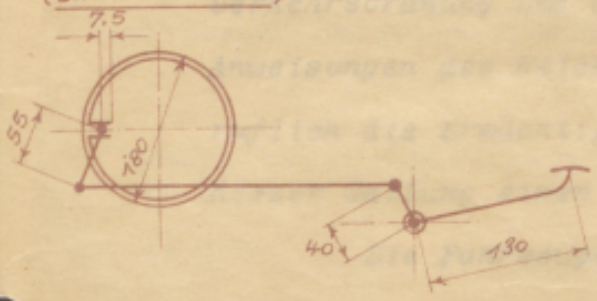
225

Geprüft:
Nürnberg, den 20. Dezember 1934.

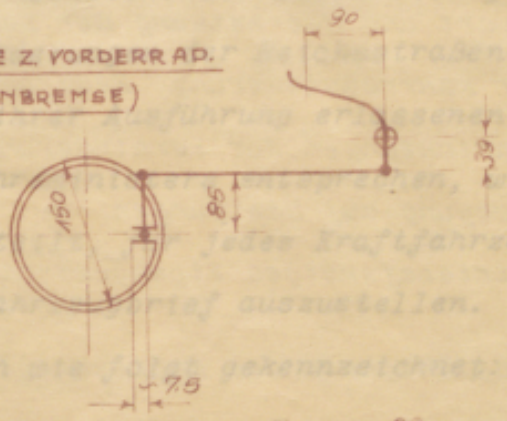
45



FUSSBREMSE Z. HINTERRAD.
(BACKENBREMSE)

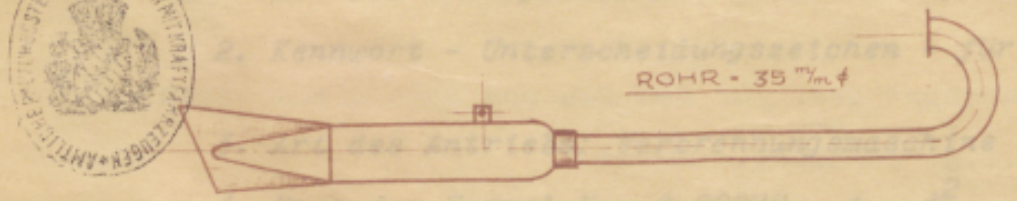


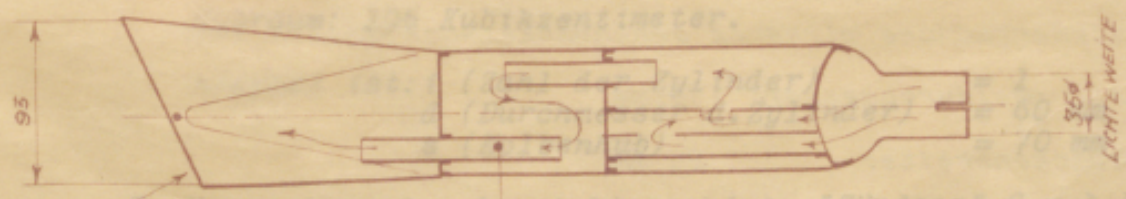
HANDBREMSE Z. VORDERRAD.
(BACKENBREMSE)



ÜBERSETZUNG: $\frac{7.5}{55} \cdot \frac{40}{130} = \frac{1}{23.8}$

HEBELÜBERSETZUNG: $\frac{7.5}{85} \cdot \frac{39}{90} = \frac{1}{26}$





SCHLITZ - 6 m/m BREIT 2 RÖHRCHEN

./.

Allgemeine Betriebserlaubnis

für eine Gattung von Kraftfahrzeugen (Typschein).

Auf Grund des § 15 Abs.2 der Reichsstraßenverkehrsordnung vom 28.Mai 1934 wird der Fa. Zündapp - Werk m.b.H. Nürnberg nach sachverständiger Feststellung, daß Kraftfahrzeuge der reihenweise herzustellenden, in vorstehender schematischer Zeichnung und nachstehender Beschreibung dargestellten Gattung den Anforderungen der Reichsstraßenverkehrsordnung und den zu ihrer Ausführung erlassenen Anweisungen des Reichsverkehrsministers entsprechen, widerruflich die Ermächtigung erteilt, für jedes Kraftfahrzeug dieser Gattung einen Kraftfahrzeugbrief auszustellen.

Die Fahrzeuge werden wie folgt gekennzeichnet:

1. Hersteller des Fahrgestells: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
2. Kennwort - Unterscheidungszeichen - für den Typ: "Zündapp KK 200"
3. Art des Antriebs: Verbrennungsmaschine
4. Nach der Formel $H = 0,00078 \cdot i \cdot d^2 \cdot s$ berechneter Hubraum: 196 Kubikzentimeter.

   hierbei ist: i (Zahl der Zylinder) = 1
   d (Durchmesser d.Zylinder) = 60 mm
   s (Kolbenhub) = 70 mm

5. Hersteller der Antriebsmaschine: "Zündapp" G.m.b.H., Nürnberg.

./.

6. Arbeitsweise der Antriebsmaschine: Zweitakt.

7. Angaben über Bauart und Größe des Dampferzeugers, Kesseldruck, Akkumulatorenbatterie: --

8. Art der Schalldämpfung: Runder Blechtopf, der durch 3 Zwischenwände in 2 Kammern eingeteilt ist. Die Gase durchströmen nacheinander die einzelnen Kammern, welche durch 5 Rohre verbunden sind. Die Form des Schalldämpfers ist aus der Schemazeichnung ersichtlich.

9. Art der Kraftübertragung: Rollenkette vom Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinderrad.

10. Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung: Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.

11. Einrichtungen zur Verhinderung der unbeabsichtigten Rückwärtsbewegung auf Steigungen: --

12. Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells in Kilogramm: 120 kg

13. Tragfähigkeit des Fahrgestells in Kilogramm: 160 kg

14. Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und Übersetzungsverhältnis:

<u>Handbremse:</u>

Hersteller: "Zündapp" Ges. für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H. Nürnberg.

Eine mittels Handhebels und Drahtseil zu betätigende, auf die Vorderradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.

Bremstrommeldurchmesser: 150 mm

Bremsbackenbreite: 25 mm

Übersetzungsverhältnis: 1 : 26,1.

Fußbremse:

Hersteller: "Zündapp" Ges. für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H. Nürnberg.

Eine mittels Fußhebels und Gestänge zu betätigende, auf die Hinterradnabe wirkende Jnnenbacken-Schlüsselbremse.

Bremstrommeldurchmesser:	180 mm
Bremsbackenbreite:	20 mm
Übersetzungsverhältnis:	1 : 23,8

15. Bei Druckluft Höhe des Bremsdruckes: --

16. Höchstgeschwindigkeit auf ebener Bahn: -- Kilometer in der Stunde (nur bei Zugmaschinen, auch Sattelschleppern).

17. Angaben über Verwendung deutscher Normen: Normenverzeichnis liegt bei.

Ansbach, 2. Januar 1935.

Regierung von Oberfranken und Mittelfranken,

Kammer des Jnnern.

J.A.

Gemmitter

Fragebogen:

Hersteller: "Zündapp" Ges. für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H. Nürnberg.

Eine mittels Pedalen und Gestänge zu betätigende, auf die Hinterradnabe wirkende Innenbacken-Schlußbremse.

Bremstrommeldurchmesser: 180 mm

Bremsbackenbreite: 20 mm

Übersetzungsverhältnis: 1 : 26,1

15. Bei Druckluft Höhe des Bremsdruckes:

16. Höchstgeschwindigkeit auf ebener Bahn: Kilometer in der Stunde (nur bei Zugmaschinen, auch Sattelschlepper).

17. Angaben über Verwendung deutscher Normen: Normenverzeichnis liegt bei.

Anbach, 2. Januar 1935.

Meyerung von Oberfranken und Mittelfranken,

Kammer des Innern.

i.A.