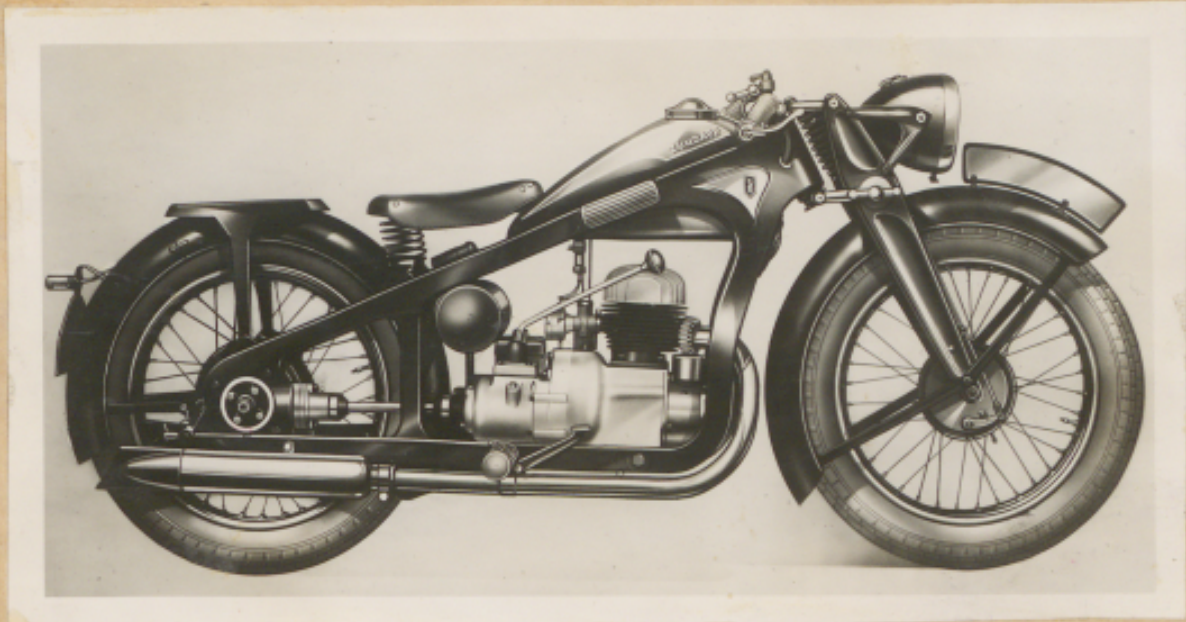


Allgemeine Betriebserlaubnis

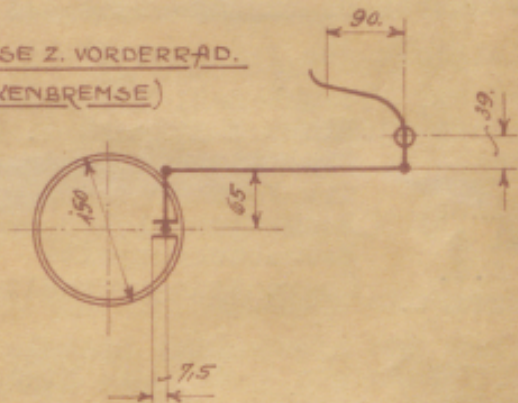
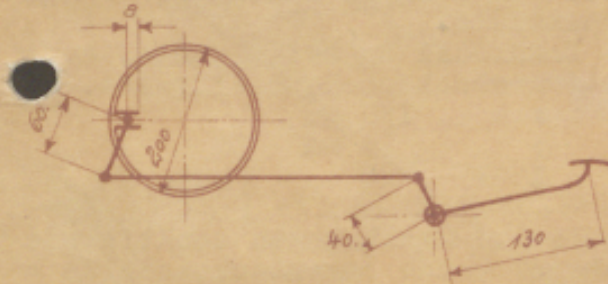
für eine Gattung von Kraftfahrzeugen (Typschein)

ZÜNDAPP „K200“



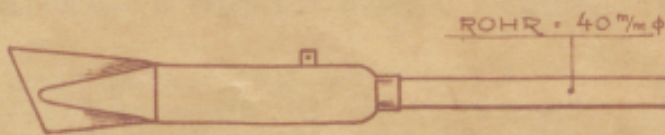
FOUSSBREMSE Z. HINTERRAD.
(BACKENBREMSE)

HANDBREMSE Z. VORDERRAD.
(BACKENBREMSE)

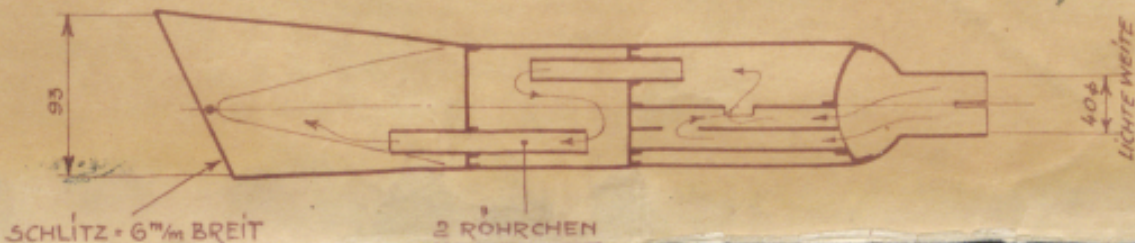


HEBELÜBERSETZUNG: $\frac{8}{60} \cdot \frac{40}{130} = \frac{1}{24,3}$

HEBELÜBERSETZUNG: $\frac{7,5}{65} \cdot \frac{39}{90} = \frac{1}{20}$



Gepprüft:
Nürnberg, den 18.10.1934
Bayerischer Revisionsverein
Amtliche Prüfstelle für den Verkehr
mit Kraftfahrzeugen.
Der amtlich anerkannte Sachverständige



Auf Grund des §15 Absatz 2 der Reichs-Straßenverkehrs-Ordnung vom 28. Mai 1934 wird der Firma "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m. b. H. Nürnberg nach sachverständiger Feststellung, daß Kraftfahrzeuge der reihenweise herzustellenden, in vorstehender schematischer Zeichnung und nachstehender Beschreibung dargestellten Gattung den Anforderungen der Reichs-Straßenverkehrs-Ordnung und den zu ihrer Ausführung erlassenen Anweisungen des Reichsverkehrsministers entsprechen, widerruflich die Ermächtigung erteilt, für jedes Kraftfahrzeug dieser Gattung einen Kraftfahrzeugbrief auszustellen.

Die Fahrzeuge werden wie folgt gekennzeichnet :

- 1.) Hersteller des Fahrgestells : "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m. b. H. Nürnberg.
- 2.) Kennwort - Unterscheidungszeichen - für den Typ : "Zündapp K 200"
- 3.) Art des Antriebs : Verbrennungsmaschine
- 4.) Nach der Formel $H = 0,00078 \cdot i \cdot d^2 \cdot s$ berechneter Hubraum : 196 ccm,
 hierbei ist : i (Zahl der Zylinder) = 1
 d (Durchmesser der Zylinder) = 60 mm
 s (Kolbenhub) = 70 mm
- 5.) Hersteller der Antriebsmaschine : "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m. b. H. Nürnberg.
- 6.) Arbeitsweise der Antriebsmaschine : Zweitakt.
- 7.) Art der Schalldämpfung : Runder Blechtopf, der durch 3 Zwischenwände in 2 Kammern eingeteilt ist. Die Gase durchströmen nacheinander die einzelnen Kammern, welche durch Düsen miteinander verbunden sind. Die Form des Schalldämpfers ist aus der Schemazeichnung ersichtlich.
- 8.) Art der Kraftübertragung : Rollenkette vom Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinterrad.
- 9.) Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung : Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.
- 10.) Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells in Kg. : 135 Kg.
- 11.) Tragfähigkeit des Fahrgestells in Kg. : 170 Kg.
- 12.) Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und Übersetzungsverhältnis : ~~Fichtel & Sachs~~
Handbremse : Eine mittels Handhebel und Drahtseil zu betätigende, auf die Vorderradnabe wirkende Innenbackenschlüsselbremse.
 Hersteller: Fichtel & Sachs A.G. Schweinfurt.
 Bremstrommeldurchmesser : 150 mm
 Bremsbackenbreite : 20 mm
 Übersetzungsverhältnis 1 : 20
Fußbremse : Eine mittels Fußhebels und Gestänge zu betätigende auf die Hinterradnabe wirkende Innenbackenschlüsselbremse.
 Hersteller : "Zündapp" Gesellsch. für den Bau von Spezialmaschinen m. b. H. Nürnberg.
 Bremstrommeldurchmesser : 200 mm
 Bremsbackenbreite : 25 mm
 Übersetzungsverhältnis 1 : 24,3
- 13.) Angaben über die Verwendung deutscher Normen : Siehe beigeheftetes Verzeichnis der Fa Zündapp.

Nürnberg, den 29. Oktober 1934
 Polizeidirektion Nürnberg - Fürth
 J. A.



Fris

einer Gattung von Kraftfahrzeugen (Typprüfung) .

Auf Grund des § 15 Abs.2 der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung vom 28.Mai 1934 wird auf Antrag der Firma "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg bescheinigt, dass das durch beiliegende schematische Zeichnung und nachstehende Beschreibung gekennzeichnete Kraftfahrzeug von dem Unterzeichneten geprüft worden ist.

1. Hersteller des Fahrgestells: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
2. Kennwort-Unterscheidungszeichen-für den Typ: " Zündapp K 200 "
3. Art des Antriebs: Verbrennungs-Maschine.
4. Nach der Formel $H = 0,00078 \cdot i \cdot d^2 \cdot s$
Berechneter Hubraum: 196 ccm (196,56)
hierbei ist: i (Zahl der Zylinder) = 1
 d (Durchmesser der Zylinder) = 60 mm
 s (Kolbenhub) = 70 mm
5. Hersteller der Antriebsmaschine: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
6. Arbeitsweise der Antriebsmaschine: Zweitakt
7. ---
8. Art der Schalldämpfung: Runder Blechtopf, der durch 3 Zwischenwände in 2 Kammern eingeteilt ist. Die Gase durchströmen nacheinander die einzelnen Kammern, welche durch 5 Rohre verbunden sind. Die Form des Schalldämpfers ist aus der Schemazeichnung ersichtlich.
9. Art der Kraftübertragung: Rollenkette vom Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinterrad.
10. Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung: Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.
11. ---
12. Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells in Kilogramm: 135
13. Tragfähigkeit des Fahrgestells in Kilogramm: 170
14. Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und Übersetzungsverhältnis :
Handbremse: Eine mittels Handhebel und Drahtseil zu betätigende, auf die Vorderradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.
Hersteller: Fichtel & Sachs A.G., Schweinfurt. Bremstrommeldurchmesser: 150 mm
Bremsbackenbreite: 20 mm
Übersetzungsverhältnis: 1:20
- Fussbremse:
Hersteller: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg. Eine mittels Fusshebels und Gestänge zu betätigende, auf die Hinterradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.
Bremstrommeldurchmesser: 200 mm
Bremsbackenbreite: 25 mm
Übersetzungsverhältnis: 1:24,3
15. ---
16. ---
17. Angaben über Verwendung deutscher Normen: Siehe beiliegendes Verzeichnis.

Es wird bescheinigt, dass das geprüfte Fahrzeug diesen Angaben entspricht und den Anforderungen der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung und den zu ihrer Ausführung erlassenen Anweisungen des Reichsverkehrsministers genügt. Der Erteilung der Betriebserlaubnis für Kraftfahrzeuge dieser Gattung stehen technische Bedenken nicht entgegen.

Nürnberg, den 18. Oktober 1934.

Geprüft:

Bayerischer Revisionsverein
Amtliche Prüfbehörde für den Verkehr
mit Kraftfahrzeugen.

Der amtlich anerkannte Sachverständige

Au
1934 w
m. b.
reihen
stehen
senver
Reichs
jedes

Di
1.) Hers
masc

2.) K

3.) A

4.) N

5.) H

6.) A

7.) A

8.) A

9.) L

10.) L

11.) :

12.) I

13.)

[Faint, mostly illegible text, likely bleed-through from the reverse side of the page. Some words like "Hauptverein" and "Reichsverband" are partially visible.]



DIN und Kr Normen-Verzeichnis

für Zündapp Motorrad "Kardan 200".

A.) Schraubenverbindungen.

1. Sechskantschrauben:

M 6 x 40 KrK 131 - M 6 x 18 KrK 131 - M 6 x 14 KrK 131
 M 6 x 12 KrK 131 - M 6 x 15 KrK 131 - M 8 x 18 KrK 133
 M 8 x 15 DIN 931 - M 8 x 12 DIN 931 - M 8 x 20 DIN 931
 M 8 x 25 DIN 931 - M 8 x 30 DIN 931 - M 8 x 18 DIN 931
 M 8 x 60 DIN 931 - M 8 x 16 DIN 931 - M 8 x 17 DIN 931
 M 8 x 14 DIN 931 - M 10 x 40 DIN 931 - M 10 x 25 DIN 931
 M 10 x 28 DIN 931 - M 10 x 28 DIN 922 - M 10 x 65 DIN 922

2. Linsensenkschrauben:

M 6 x 30 DIN 88 - M 6 x 40 DIN 88.

3. Stiftschrauben:

M 10 x 25 DIN 940 - M 8 x 50 DIN 940

4. Halbrundschrauben:

M 5 x 10 DIN 86 - M 5 x 15 DIN 86 - M 6 x 11 DIN 86

5. Senkschrauben:

M 5 x 15 DIN 87 -

6. Sechskantmuttern:

M 10 KrK 113 - M 10 x 1 KrK 115 - M 10 DIN 934
 M 12 KrK 115 - M 12 KrK 113 - M 12 x 1,5 KrK 113
 M 18 x 1,5 KrK 115 - M 14 x 1,5 KrK 115 - M 8 KrK 113
 M 8 DIN 934 - M 6 KrK 113 - M 5 KrK 113 -

7. Vierkantmuttern:

M 5 DIN 562

8. Federringe:

5,3 DIN 127 - 6,6 DIN 127 - 8,5 DIN 127 - 10,5 DIN 127
 12,5 DIN 127 -

9. U-Scheiben:

B 6,2 KrK 143 - 8,3 \emptyset DIN 134 - 8,3 \emptyset DIN 433
 10,3 \emptyset DIN 125 - 10,3 KrK 143 - 12,5 DIN 125
 B 16,5 \emptyset KrK 143.

Die und die Herren-Vereinigung

Die Herren-Vereinigung "Kaiser 200"

A.) Zusammenfassungen.

I. Besondere Zusammenfassungen:

M 8 x 40 KIR 121 - M 8 x 18 KIR 121 - M 8 x 18 KIR 121
 M 8 x 12 KIR 121 - M 8 x 18 KIR 121 - M 8 x 18 KIR 121
 M 8 x 18 DIB 921 - M 8 x 18 DIB 921 - M 8 x 18 DIB 921
 M 8 x 28 DIB 921 - M 8 x 28 DIB 921 - M 8 x 18 DIB 921
 M 8 x 60 DIB 921 - M 8 x 18 DIB 921 - M 8 x 18 DIB 921
 M 8 x 14 DIB 921 - M 10 x 40 DIB 921 - M 10 x 28 DIB 921
 M 10 x 28 DIB 921 - M 10 x 28 DIB 921 - M 10 x 28 DIB 921

II. Zusammenfassungen:

M 8 x 30 DIB 921 - M 8 x 40 DIB 921

III. Zusammenfassungen:

M 10 x 28 DIB 940 - M 8 x 50 DIB 940

IV. Zusammenfassungen:

M 8 x 18 DIB 921 - M 8 x 18 DIB 921 - M 8 x 11 DIB 921

V. Zusammenfassungen:

M 8 x 18 DIB 921

VI. Zusammenfassungen:

M 10 KIR 113 - M 10 x 1 KIR 113 - M 10 DIB 921
 M 12 KIR 113 - M 12 KIR 113 - M 12 x 1,8 KIR 113
 M 18 x 1,8 KIR 113 - M 18 x 1,8 KIR 113 - M 8 KIR 113
 M 8 DIB 921 - M 8 KIR 113 - M 8 KIR 113

VII. Zusammenfassungen:

M 8 DIB 921

VIII. Zusammenfassungen:

M 8 DIB 127 - M 8 DIB 127 - M 8 DIB 127 - M 8 DIB 127
 M 8 DIB 127 - M 8 DIB 127 - M 8 DIB 127

IX. Zusammenfassungen:

M 8 x KIR 143 - M 8 x DIB 127 - M 8 x DIB 127
 M 8 x DIB 127 - M 8 x KIR 143 - M 8 x DIB 127
 M 10 x 8 KIR 143

Au
 1934 w
 m. b.
 reihen
 stehen
 senver
 Reichs
 jedes

Di

1.) Hers

masc

2.) K

3.) A

4.) N

5.) H

6.) A

7.) A

8.) A

9.) L

10.) L

11.) ?

12.) F

13.)

10. Splinte.

- 1,5 Ø x 10 DIN 94 - 1,5 Ø x 15 DIN 94 - 1,6 Ø x 12 DIN 94
- 2 Ø x 12 DIN 94

B.) Niete.

1. Halbrundniete

- 3 Ø x 10 DIN 660 - 4 Ø x 6 DIN 660 - 4 Ø x 4 DIN 660
- 4 Ø x 10 DIN 660 - 4 Ø x 13 DIN 660 - 5 Ø x 13 DIN 660
- 5 Ø x 15 DIN 660 - 5 Ø x 10 DIN 660 - 6 Ø x 13 DIN 660
- 6 Ø x 10 DIN 660 - 6 Ø x 8 DIN 660 - 6 Ø x 20 DIN 660
- 6 Ø x 15 DIN 660 - 7 Ø x 15 DIN 660 - 7 Ø x 16 DIN 660
- 7 Ø x 20 DIN 660 - 8 Ø x 16 DIN 660

2. Linsenniete.

- 6,2 Ø x 15 DIN 662 - 6,8 Ø x 13 DIN 662 - 3,9 Ø x 4 DIN 662

3. Senkniete

- 4 Ø x 13 DIN 661 - 4 Ø x 25 DIN 661 - 5 Ø x 20 DIN 661
- 5 Ø x 30 DIN 661 - 6 Ø x 13 DIN 661 -

C.) Sonstige Normen.

1. Kugellager

- 6205 DIN 612 - 6303 DIN 613 - 6205 Radiax - 6206 Radiax -

2. Kerbstifte

- 3 Ø x 10 KS 1 - 4 Ø x 6 KS 1 - 4 Ø x 22 KS 1
- 4 Ø x 30 SN 474 - 8 Ø x 16 KS 4

3. Kerbnägel

- 4 x 11 KN 1 -

4. Scheibenfedern

- 4 x 5 DIN 304

5. Dichtringe

- A 18 x 24 DIN 4609 - B 12 x 18 DIN 4609

6. Hohlriet

- 4 Ø x 10 SN 602

"Zündapp" Ges. für den Bau
von Spezialmaschinen m. B. H.

Au
1934 w
m. b.
reihen
stehen
senver
Reichs
jedes

10. Spalte.
1, 2 x 10 DIN 880 - 1, 2 x 10 DIN 880 - 1, 2 x 10 DIN 880
2 x 12 DIN 880

B.) Blätter

1. Halbrundblätter

Di
1.) Hers
masc
2.) K
3.) A
4.) N

2 x 10 DIN 880 - 4
2 x 10 DIN 880 - 4
2 x 10 DIN 880 - 4
2 x 10 DIN 880 - 4
2 x 10 DIN 880 - 4
2 x 10 DIN 880 - 4
2 x 10 DIN 880 - 4
2 x 10 DIN 880 - 4
2 x 10 DIN 880 - 4
2 x 10 DIN 880 - 4

2. Längsblätter

2, 2 x 10 DIN 880 - 2, 2 x 10 DIN 880 - 2, 2 x 10 DIN 880

5.) H
6.) A
7.) A

3. Sechseckblätter
2 x 10 DIN 880 - 2
2 x 10 DIN 880 - 2
2 x 10 DIN 880 - 2

C.) Rechteckblätter

8.) A
9.) L
10.) L
11.) ?
12.) I
13.)

1. Rechteckblätter
2. Rechteckblätter
3. Rechteckblätter
4. Rechteckblätter
5. Rechteckblätter
6. Rechteckblätter
7. Rechteckblätter
8. Rechteckblätter
9. Rechteckblätter
10. Rechteckblätter
11. Rechteckblätter
12. Rechteckblätter
13. Rechteckblätter

7. Aussenseeger-Sprengringe.

14 SN 891

8. Federnde Zahnscheiben.

F.Z.A. 5,3 St., F.Z.A. 8,5 St. - F.Z.I. 1/2" St.

9. Tachometer:

Tachometeranschluss nach KrW 302

Tachometerantrieb nach KrW 303

10. Felgen:

Tiefbettfelge 3 x 19 nach KrW 125

11. Reifen:

26 x 3,5 nach KrW 124 (Stahlseilniederdruckreifen)

12. Luftschlauch:

Abmessung 26 x 3,5

13. Speichen und Nippel:

Glatte und Dickendspeichen nach KRW 248

D.) Werkstoffe werden bearbeitet nach:

DIN 1611 - 1612 - 1613 - 1621 - 1629 - 1661 - 1662 -
1681 - 1691 - 1692 - 1705 - 1709 - 1755 - 1768

18.10.34. Stu./Hö.

„Zündapp“ Ges. für den Bau
von Spezialmaschinen m. b. H.
- Betrieb -

[Handwritten signature]

[Handwritten initials]

- 1934
- m. b.
- reihen
- stehen
- senver
- Reich
- jedes
- D:
- 1.) Her
- mas
- 2.)
- 3.)
- 4.)
- 5.)
- 6.)
- 7.)
- 8.)
- 9.)
- 10.)
- 11.)
- 12.)

V. Apparatur-Gepränge.
 14 SW 501
 8. Tägliche Zahnarbeiten.
 P.E.A. 5, 3 St., P.E.A. 8, 3 St. - V.E.I. 1/2" St.

9. Technostor:
 Technostorabschluss nach Kiv 302
 Technostorantel nach Kiv 303

10. Folien:
 Teflonfolie 5 x 19 nach Kiv 123

11. Rollen:
 23 x 3, 5 nach Kiv 124 (Stahlnickeloberflächen)

12. Luftschlauch:
 Abmessung 21 x 2, 5

13. Spelchen und Rippen:

Glatte und Rippenspelchen nach Kiv 228

Kerbstoffe werden bearbeitet nach:

1911 - 1912 - 1913 - 1914 - 1915 - 1916 - 1917 - 1918 - 1919 - 1920 - 1921 - 1922 - 1923 - 1924 - 1925 - 1926 - 1927 - 1928 - 1929 - 1930 - 1931 - 1932 - 1933 - 1934 - 1935 - 1936 - 1937 - 1938 - 1939 - 1940 - 1941 - 1942 - 1943 - 1944 - 1945 - 1946 - 1947 - 1948 - 1949 - 1950 - 1951 - 1952 - 1953 - 1954 - 1955 - 1956 - 1957 - 1958 - 1959 - 1960 - 1961 - 1962 - 1963 - 1964 - 1965 - 1966 - 1967 - 1968 - 1969 - 1970 - 1971 - 1972 - 1973 - 1974 - 1975 - 1976 - 1977 - 1978 - 1979 - 1980 - 1981 - 1982 - 1983 - 1984 - 1985 - 1986 - 1987 - 1988 - 1989 - 1990 - 1991 - 1992 - 1993 - 1994 - 1995 - 1996 - 1997 - 1998 - 1999 - 2000

„Kondapp“ Ges. für den Bau
 von Spezialmaschinen m. B. H.

Handwritten signature in blue ink

18.10.54. Stw. No.

13.)

EIGENTUM

FAURNOU

WON

[Faint handwritten text at the bottom of the page]

Faint, illegible text or markings along the left edge of the page.



Pause

Technische Angaben für Zündapp-Motorrad K 200

1934.

Motor, Kupplung, Getriebe.

Motor-Fabrikat, Typ (katalogmäßige Bezeichnung): Zündapp "Dreistrom" Blockmotor.

Anzahl der Zylinder: 1

Bohrung in mm: 60 mm

Hub in mm: 70 mm

Zylinderinhalt in cm³ (Gesamt-Hubraum): 198 ccm

Arbeitsweise: Zweitakt

Drehzahl/min. (Normalübersetzung) bei 60 km/Std. 3160

Drehzahl maximal/min. (Normalübersetzung) 4000 b. Höchstgeschw. 80 km/Std.

Gebremste Dauerleistung PS bei Umdr./min. 7,5 / 3800

Größtes Drehmoment des Motors in mkg. bei Umdr./min. 1,4 = 2800

Verdichtungsverhältnis: Für Benzin 1:6,4

Zylinderanordnung im Rahmen: Stehend

Zylinderwerkstoff: Grauguß

Zylinderkopf: Abnehmbar, Leichtmetall

Art der Steuerung: Schlitze.

Ventilanordnung, Einlaß —

Kurbelwelle: Ungeteilt. Schwungmasse: Im Gehäuse.

Anzahl der Kurbelwellenhauptlager: 2

Art der Kurbelwellenhauptlager: Kugellager.

Art der Pleuellager: Nadellager.

Kurbelgehäusewerkstoff: Aluminiumlegierung.

Pleuelstange: Geteilt (Schnittform angeben) I

Kolbenart: Flach, Fensterkolben

Kolbenwerkstoff: Aluminiumlegierung.

Kolbenbolzenanordnung: Schwimmend mit Sicherungsringen und Pilzen

Motoraufhängung: Geschlossenen Rahmen.

Schmierung des Motors: Benzin-Ölgemisch.

Zündung und Antrieb: Lichtbatteriezünder m. Kurbelwelle gekuppelt
 Fabrikat-Type: Noris DS 6/50 Scheibendynamo

Zündverstellung: Keine.

Vergaser-Fabrikat, Typ: Amal 5

Luftreiniger-Fabrikat, Typ: Hülsewig, Kupferwolle

Vergaser-Regulierung: Drehgriff f. Gas; getrennte Luftregul.: Ja.

Kraftstoffverbrauch in 1/100 km:)

Ölverbrauch in 1/100 km: () 3 Ltr. Gemisch. 1:20

Zu bezeichnen:

Blatt 2

Werkstoff:	Kl.	gez.:	gepr.:	gen.:	Dat.:
------------	-----	-------	--------	-------	-------

▽ Kräfte
 ▽ Schuppen
 ▽ Schlitze
 ▽ Feinschlitten
 ▽ Schlitze

Pause

Technische Angaben für Zündapp-Motorrad K 200

1934.

Kupplung: Einscheibenkupplung
 Kupplungsbetätigung: Handhebel.
 Getriebe-Fabrikat, Typ: Zündapp-4 Gang-Kettengetriebe.
 Anordnung des Getriebes: Mit Motor verblockt.
 Übertragung vom Motor zum Getriebe: Direkter Eingriff, staub und öldicht gekapselt.
 Schaltung: Hand, Kugelschaltung.
 Untersetzungsverhältnis vom Motor zum Getriebe: unmittelbar gekuppelt.
 Gänge (Zahl und Art des Eingriffs): 4; Klauen
 Untersetzung im Gang für Ebene: 1. = 1:20,6; 2. = 1:13,2; 3. = 1:7,9; 4. = 1:6,6
 Untersetzung vom Getriebe zum Hinterrad für Ebene: 1:6,9
 Höchstgeschwindigkeit in km/Std. 75 - 80 Std./km.
 Art des Kickstarters: Gekapselt.
 Übertragung vom Getriebe zum Hinterrad: Gelenkwelle, staub- u. öldicht gekapselt.
 Stoßdämpfer in der Kraftübertragung: Torsionsstab und Duplex-Kette
 Ketten-Fabrikat und Abmessungen mm od. Zoll: Kardanantrieb.

Rahmen, Räder, Bremsen, Elektr. Lichtanlage.

Art des Rahmens: Kastenrahmen, gepreßt, Blech.
 Art der Rahmenverbindungen: Verschweißt.
 Art der Vordergabelfedern: Schraubenfeder, Druckfeder.
 Stoßdämpfer-Fabrikat, Typ? Zündapp, ohne Werkzeug nachstellbar: Ja.
 Lenkungsdämpfer-Fabrikat, Typ: Zündapp
 Fußstützen: Fußrasten, verstellbar.
 Kraftstoffbehälterinhalt in Ltr.: 13; Ölbehälterinhalt in Ltr. --
 Reservekraftstoff: Dreiweghahn.
 Kotflügel, vorn: Mit Seitenverkleidung;
 hinten: Mit Seitenverkleidung, Kotflügelende, aufklappbar-
 Kippständer: Mittelständer
 Lenkergriffe über Boden mm (verstellbar) 865 - 880
 Sattelhöhe über Boden mm: ca. 700
 Gewicht auf Vorderrad kg (Gewicht der fahrfertigen Maschine mit Kraftstoff, Öl u. Werkzeug, aber ohne Fahrer): ca. 65 kg.

Blatt 3

Zu bezeichnen:

Werkstoff:	Kl.	gez.:	gepr.:	gen.:	Dat.:
------------	-----	-------	--------	-------	-------

Bearbeitungszeichen.
 - Kreise
 ▽ Schuppen
 ▽ Schlitze
 ▽ Feinschlitten
 ▽ Schalen

Pause

Technische Angaben für Zündapp-Motorrad K 200.

1934.

Gewicht auf Hinterrad kg (Gewicht der fahrfertigen Maschine mit Kraftstoff, Öl und Werkzeug, aber ohne Fahrer): ca. 72 kg.

Zulässige Höchstbelastung kg: 170 Radstand mm: 1365

* Größte Breite des Rades mm: (Siehe unten.) Größte Länge d. Rades mm: 2115;

Größte Höhe des Rades mm: 900;

Kleinste Bodenfreiheit mm (an welcher Stelle): 135 (Auspuffrohr)

Felgen, Art, Größe: Tiefbett: 26 x 3/2

Reifen, Art, Größe: Niederdruck; Stahlseil 26 x 3/2

Steckachse: hinten: Räder untereinander auswechselbar: Nein.

Vorderradbremse: Innenbackenbremse.

Durchmesser x Breite der Bremstrommel mm: 150 x 25

Hinterradbremse: Innenbackenbremse

Durchmesser x Breite der Bremstrommel mm: 200 x 25

Betätigung der Bremsen: Vorderradbremse m. Handhebel, Hinterradbremse mit Fußhebel.

Elektr. Lichtanlage: Batterie, Zündlicht.

Fabrikat, Typ: Noris - Hella.

Antrieb: Mit Kurbelwelle gekuppelt.

Leistung in Watt 50 bei Umdr./min. - u. 6 Volt Spannung

Batterie-Fabrikat, Typ: A.G.D./ 312 A 1 Bosch
Kapazität in Amp./Std. 7

Scheinwerfer: Wattaufnahme des Fernlichtfadens: 35
Wattaufnahme des Stadtlichtfadens: 10

Dekompressorhebel vorhanden: Nein.

Kurzschließer vorhanden: Nein.

Im Verkaufspreis einbegriffenes Zubehör: Komplettes Werkzeug, Luftpumpe, Tachometer, elektr. Lichtanlage, Schlußlicht, elektr. Signalhorn, Kniepolster.

Kurbelwellenhauptlager
(Die Seite, wo die Kraftentnahme erfolgt, ist zuerst anzugeben.)

Kurbelwellendurchmesser: 25φ x 2 25 φ Kugellager 6205
Lagerlänge: 15 15 25φx52φx15

Durchmesser des Pleuellagers 22φ x 21φ mm, Länge des Pleuellagers 25,5 mm Nadellager

Pleuelstange, Werkstoff: Stahl.

Pleuelstangengewicht in Gramm (kompl. mit Buchse, Nadeln u. Schrauben) 300

* Alte Ausführung 720, Normal ca. 815, für R.W. 915.

Zu bezeichnen: Blatt 4

Werkstoff:	Kl.	gez.:	gepr.:	gen.:	Dat.:
------------	-----	-------	--------	-------	-------

- Bearbeitungszeichen.
- Fräsen
 - ▽ Schruppen
 - ▽▽ Schleifen
 - ▽▽▽ Feinschleifen
 - ▽ Schleifen

Pause

Technische Angaben für Zündapp-Motorrad K 200.

1934.

Art und Name der Kolbenlegierung: Lo - Ex Alum.-Werke, Nürnberg
 Kolbengewicht in Gramm (m. Ringen u. Buchsen, ohne Kolbenbolzen) 200
 Zahl der Kolbenringe: 3
 Überstreifring vorhanden? nein.
 Kolbenringe
 Breite mm: 2,5 Nuttiefe mm: 3
 Kolbenbolzensussendurchmesser mm: 18
 Wanddicke mm: 2,75
 Kolbenbolzengewicht in Gramm: (bei "schwimmend" mit Pilzen) 65
 Kolbenbolzenschmierung: Benzin-Ölgemisch
 Überstr. öffnet: 14,5 mm v.u.T. = 61°; Auslaß öffnet: 18 mm v.u.T.
 = 68,5° Ansaug. 16,5 v.o.T.
 = 53°
 Überstr. schließt: 14,5 mm n.u.T. = 61°
 Auslaß schließt : 18 mm n.u.T. = 68,5° Ansaug. 16,5 n.o.T. = 53°
 Lichter Ansaugrohrdurchmesser mm: 22 mm
 Kraftstoffreiniger vorhanden? Ja am Benzinhahn.
 Fabrikat (nicht die im Vergaser eingebauten Siebe): E Vega.
 Motorgewicht in kg. (bei Blockkonstruktion m. Kupplung): 27,8
 Getriebegewicht ohne Kupplung kg: *10,7 kg (Zylinderstarker)* alt 19,7
 Vordergabel-Fabrikat, Typ: Zündapp.
 Neigungswinkel der Vordergabel in Grad: 29°
 Sattel, Fabrikat: Franke Milhausen-Gummisattel.
 Federung: Schraubenfedern.
 Kraftstoffbehälteraufhängung: Tank im Kastenrahmen.
 Ölbehälteranordnung: Im Kurbelgehäuse.
 Lenkerbefestigung: Schelle.

- Bearbeitungszeichen.
- ✓ Krallen
 - ▽ Schuppen
 - ▽▽ Schälchen
 - ▽▽▽ Feinschälchen
 - ▽ Schneiden

Zu bezeichnen:

Werkstoff:	Kl.	gez.:	gepr.:	gen.:	Dat.:
------------	-----	-------	--------	-------	-------

einer Gattung von Kraftfahrzeugen (Typprüfung).

Auf Grund des § 15 Abs. 2 der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung vom 28. Mai 1934 wird auf Antrag der Firma "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg bescheinigt, dass das durch beiliegende schematische Zeichnung und nachstehende Beschreibung gekennzeichnete Kraftfahrzeug von dem Unterzeichneten geprüft worden ist.

1. Hersteller des Fahrgestells: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
2. Kennwort - Unterscheidungszeichen- für den Typ: "Zündapp KK 200"
3. Art des Antriebs: Verbrennungs-Maschine.
4. Nach der Formel $H = 0,00078 \cdot i \cdot d^2 \cdot s$
 Berechneter Hubraum: 196 ccm (196,56)
 hierbei ist:

i (Zahl der Zylinder	= 1
d (Durchmesser der Zylinder =	60 mm
s (Kolbenhub)	= 70 mm
5. Hersteller der Antriebsmaschine: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.
6. Arbeitsweise der Antriebsmaschine: Zweitakt.
7. -----
8. Art der Schalldämpfung: Runder Blechtopf, der durch 3 Zwischenwände in 2 Kammern eingeteilt ist. Die Gase durchströmen nacheinander die einzelnen Kammern, welche durch 5 Rohre verbunden sind. Die Form des Schalldämpfers ist aus der Schemazeichnung ersichtlich.
9. Art der Kraftübertragung: Rollenkette vom Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinterrad.
10. Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung: Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.
11. -----
12. Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells in Kilogramm: ¹²⁰~~127~~
13. Tragfähigkeit des Fahrgestells in Kilogramm: 160
14. Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und Übersetzungsverhältnis:

<u>Handbremse:</u>	Eine mittels Handhebel und Drahtseil zu betätigende, auf die Vorderradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.
Hersteller: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H. Nürnberg.	Bremstrommeldurchmesser: 150 mm
	Bremsbackenbreite: 25 mm ✓
	Übersetzungsverhältnis: 1:26,1
<u>Fußbremse:</u>	Eine mittels Fusshebels und Gestänge zu betätigende, auf die Hinterradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.
Hersteller: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.b.H., Nürnberg.	Bremstrommeldurchmesser: 180 mm
	Bremsbackenbreite: 20 mm ✓
	Übersetzungsverhältnis: 1:23,8
15. -----
16. -----
17. Angaben über Verwendung deutscher Normen: Siehe beiliegendes Verzeichnis.

Es wird bescheinigt, dass das geprüfte Fahrzeug diesen Angaben entspricht und den Anforderungen der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung und den zu ihrer Ausführung erlassenen Anweisungen des Reichsverkehrsministers genügt. Der Erteilung der Betriebserlaubnis für Kraftfahrzeuge dieser Gattung stehen technische Bedenken nicht entgegen.

Nürnberg, den 23. November 1934

Geprüft:

Nürnberg, den 20. Dezember 1934.

Bayerischer Revisionsverein
 Der amtlich anerkannte Sachverständige
 Amtliche Prüfstelle für den Verkehr
 mit Kraftfahrzeugen
 Der amtlich anerkannte Sachverständige



einer Gattung von Kraftfahrzeugen (Typenliste).

Der Grund des § 15 Abs. 2 der Reichs-Strassenverkehrs-Ordnung vom 28. Mai 1934 wird auf Antrag der Firma "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.B.H., Würzburg, bezeichnet, dass das durch die liegende schematische Zeichnung und nachstehende Beschreibung gekennzeichnete Kraftfahrzeug von dem Unterzeichneten geprüft worden ist.

1. Hersteller des Kraftfahrzeuges: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.B.H., Würzburg.

2. Kennwort - Unterscheidungszeichen - für den Typ: "Zündapp NK 200"

3. Art des Antriebs: Verbrennungsmaschine.

4. Nach der Formel $H = 0,00078 \cdot i \cdot d \cdot a$

Berechneter Hubraum: 196 ccm (196,56)

hierbei ist:

i (Zahl der Zylinder) = 1

d (Durchmesser der Zylinder) = 60 mm

a (Kolbenhub) = 70 mm

5. Hersteller der Antriebsmaschine: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m.B.H., Würzburg.

6. Arbeitsweise der Antriebsmaschine: Zweitakt.

7. Art der Schalldämpfung: Minderer Blendkopf, der durch 2 Zwischenringe in 2 Kammern eingeteilt ist. Die Gase durchströmen nacheinander die einzelnen Kammern, welche durch 2 Röhre verbunden sind. Die Form der Schalldämpfer ist aus der Schemazeichnung ersichtlich.

8. Art der Kraftübertragung: Rollenkette vom Motor über Kupplung zum Getriebe und Kardanzelle vom Getriebe zum Hintertrieb.

9. Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung: Lenker nach Art der Fahrradsteuerung, Federgabel.

10. Tragfähigkeit des Kraftfahrzeuges in Kilogramm: 150

11. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

12. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

13. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

14. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

15. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

16. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

17. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

18. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

19. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

20. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

21. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

22. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

23. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

24. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

25. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

26. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

27. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

28. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

29. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

30. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

31. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

32. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

33. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

34. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

35. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

36. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

37. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

38. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

39. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

40. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

41. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

42. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

43. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

44. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

45. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

46. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

47. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

48. Verhältnis der Vorderachse zur Hinterachse: 1:1

Normenverzeichnis für Zündapp-Motorrad KK 200.

A. Schraubenverbindungen.

1. Sechskantschrauben.

KrK 131 M 6 x 12 - M 6 x 14 - M 6 x 15 - M 6 x 18 - M 6 x 35
 M 6 x 40 - M 8 x 12 - M 8 x 15 - M 8 x 18 - M 8 x 20
 M 8 x 25 - M 8 x 30 - M 10 x 18 - M 8 x 28 - M 10 x 35

2. Linsensenkschrauben.

DIN 88 M 6 x 30 - M 6 x 40

3. Stiftschrauben.

DIN 940 M 10 x 25

4. Halbrundschrauben.

DIN 86 M 4 x 10 - M 5 x 10

5. Sechskantmuttern.

KrK 113 M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12
 KrK 115 M 8 x 1,25 - M 10 x 1 - M 12 x 1,5 - M 18 x 1,5

6. Vierkantmuttern.

DIN 562 M 5

7. Federringe.

DIN 127 6,6 ϕ - 8,5 ϕ - 10,5 ϕ - 12,5 ϕ - 4,3 ϕ

8. Federnde Zahnscheiben.

FZA 5,5 ϕ

9. U-Scheiben.

DIN 134 6,5 ϕ - 8,5 ϕ
 DIN 125 12,5 ϕ
 DIN 143 6,2 ϕ B - 10,3 ϕ

10. Splinte.

DIN 94 2 ϕ x 12 - 1,6 ϕ x 12 - 1,5 ϕ x 15

A. Schraubverbindungen.

1. Sechskantschrauben.

KrK 131 M 6 x 12 - M 6 x 14 - M 6 x 15 - M 6 x 18 - M 6 x 20
M 6 x 40 - M 8 x 12 - M 8 x 15 - M 8 x 18 - M 8 x 20
M 8 x 25 - M 8 x 30 - M 10 x 18 - M 8 x 28 - M 10 x 35

2. Linsenschrauben.

DIN 88 M 6 x 30 - M 6 x 40

3. Stiftschrauben.

DIN 940 M 10 x 25

4. Halbrundschrauben.

DIN 86 M 4 x 10 - M 5 x 10

5. Sechskantmuttern.

KrK 113 M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12
KrK 115 M 8 x 1,25 - M 10 x 1 - M 12 x 1,5 - M 18 x 1,5

6. Vierkantmuttern.

DIN 922 M/2

7. Federringe.

DIN 127 6,5 B - 8,5 B - 10,5 B - 12,5 B - 4,5 B

8. Federwe Zehnscheiben.

DIN 128 5,5 B

9. U-Scheiben.

DIN 124 6,5 B - 8,5 B

DIN 125 12,5 B

DIN 143 6,5 B - 10,5 B

10. Splinte.

DIN 94 2 1/2 x 12 - 1 1/2 x 12 - 1 1/2 x 15

B. N i e t e n .

1. Halbrundniete.

DIN 660 3 \emptyset x 6 - 3,5 \emptyset x 8 - 4 \emptyset x 10 - 4 \emptyset x 13
 5 \emptyset x 8 - 5 \emptyset x 10 - 6 \emptyset x 9 - 6 \emptyset x 10
 6 \emptyset x 13

2. Hohlните.

Kupferhohlните. SN 602 4 \emptyset x 10

3. Linsenniete.

DIN 662 3,9 \emptyset x 4 - 5,8 \emptyset x 13

4. Senkniete.

DIN 661 5 \emptyset x 20

C. Sonstige Normen.

1. Kugellager. und Rollenlager.

DIN 612 25 x 52 x 15 - 17 x 40 x 12 - 30 x 62 x 16
 DIN 613 17 x 47 x 14 - 15 x 42 x 13
 DIN 5412 15 x 42 x 13

2. Kugeln.

Kugeldurchmesser 4 - 6 - 11.

3. Kerbstifte und Kerbnägel.

Kerbstift 2,5 x 8 KS 3 - 4 \emptyset x 22 KS 1 - 3 \emptyset x 10 KS 1
 4 \emptyset x 6 KS 1 - 8 \emptyset x 16 KS 4
 Knebelkerbstift 4 \emptyset x 30 SN 474
 Kerbnagel 4 \emptyset x 11 KN 1

4. Scheibenfedern.

DIN 304 4 x 5.

5. Dichtring

DIN 4609 A 18 x 24

6. Seegerringe.

Innenseegerspröngerring 18/ SN 892
 Aussen " 14/ SN 891

7. Tachometer.

Tachometeranschluß nach KrW 302
 Tachometerantrieb " KRW 303

B. Nieten.

1. Halbrundniete.

DIN 660 3 8 x 6 - 3,5 8 x 8 - 4 8 x 10 - 4 8 x 10 - 4 8 x 13
5 8 x 8 - 5 8 x 10 - 6 8 x 9 - 6 8 x 10
8 8 x 13

2. Rohniete.

Kupferrohrniete. SN 602 4 8 x 10

3. Linseniete.

DIN 662 3,9 8 x 4 - 5,8 8 x 13

4. Senkniete.

DIN 661 5 8 x 20

C. Sonstige Normen.

1. Kugellager. und Rollenlager.

DIN 612 25 x 52 x 15 - 17 x 40 x 15 - 30 x 62 x 16
DIN 613 17 x 47 x 14 - 17 x 42 x 15
DIN 2412 15 x 42 x 15

2. Kugeln.

Kugeldurchmesser 4 - 6 - 11.

3. Kerbschleife und Kerbhügel.

Kerbschleife 2,5 x 8 KS 3 - 4 8 x 22 KS 1 - 3 8 x 10 KS 1
4 8 x 6 KS 1 - 8 8 x 16 KS 4
Kerbschleife 4 8 x 30 SN 474
Kerbschleife 4 8 x 11 KN 1

4. Scheibenfedern.

DIN 304 4 x 5.

5. Dichtling.

DIN 4609 A 18 x 24

6. Seegerisse.

Innenseegerisssling 18 / SN 892
" " 14 / SN 891

7. Tachometer.

Tachometeranhang nach KTW 302
Tachometerantip " KTW 303

8. Felgen.

Tiefbettfelge 2½ x 19 nach KrW 125

9. Reifen

3,00 x 19 nach KrW 124

10. Luftschlauch.

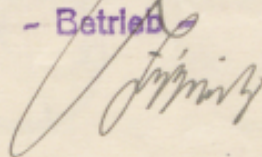
3,00 x 19

11. Speichen und Nippel.

Glatte Speichen mit Nippel 3,5 nach KrW 248

D. Werkstoffe werden verarbeitet nach:DIN 1611 - 1612 - 1613 - 1621 - 1629 - 1661 - 1662 - 1681 - 1691
1692 - 1705 - 1709 - 1755 - 1768

„Zündapp“ Ges. für den Bau
von Spezialmaschinen m. b. H.
- Betrieb



20.11.34. Wö./Hö.

8. Folgen.

Tiefstehende 275 x 19 nach KW 125

9. Reifen

3,00 x 19 nach KW 124

10. Luftschlauch.

3,00 x 19

11. Spetchen und Nippel.

Glatte Spetchen mit Nippel 3,5 nach KW 248

D. Werkstoffe werden verarbeitet nach:

DIN 1611 - 1612 - 1613 - 1614 - 1621 - 1622 - 1661 - 1662 - 1681 - 1682
1692 - 1702 - 1703 - 1722 - 1723 - 1768

„Lindberg“ Ges. für den Bau
von Sperrmaschinen in A. B.

[Handwritten signature]

SO. 11. 24. No. 110.

ZÜNDAPP "KK 200"

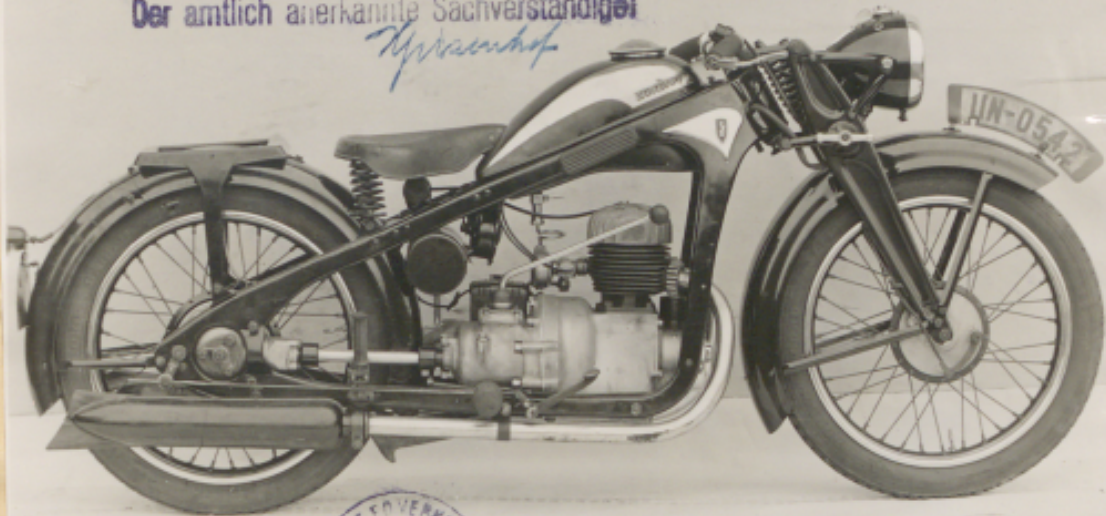
225

Geprüft: Nürnberg, den 20. Dezember 1934.

456

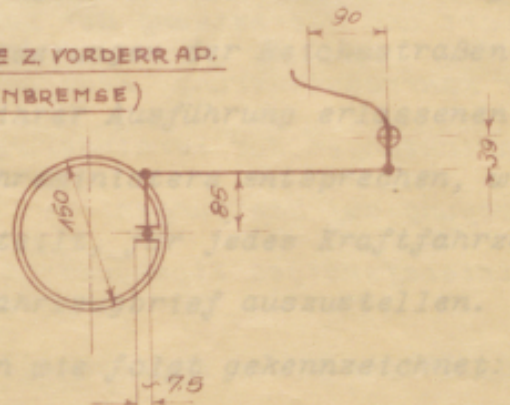
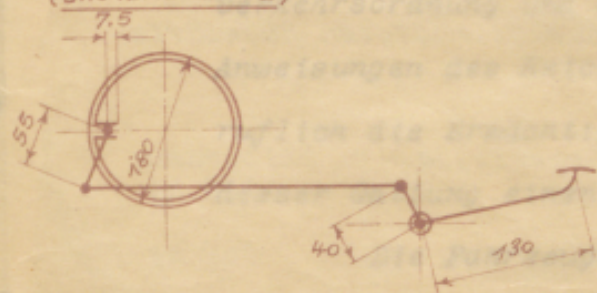
Bayerischer Revisionsverein
 Amtliche Prüfstelle für den Verkehr
 mit Kraftfahrzeugen
 Der amtlich anerkannte Sachverständige

M. Krause



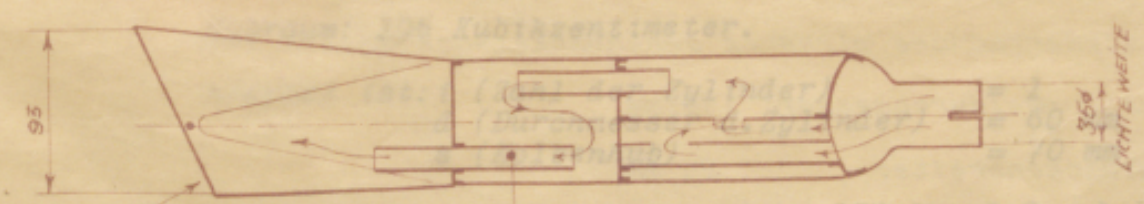
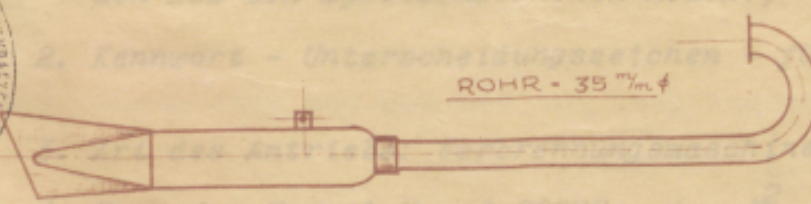
FUSSBREMSE Z. HINTERRAD.
 (BACKENBREMSE)

HANDBREMSE Z. VORDERRAD.
 (BACKENBREMSE)



ÜBERSETZUNG: $\frac{7.5}{55} \cdot \frac{40}{130} = \frac{1}{23.8}$

HEBELÜBERSETZUNG: $\frac{7.5}{85} \cdot \frac{39}{90} = \frac{1}{26}$



SCHLITZ - 36 mm BREIT

2 RÖHRCHEN

36
 LICHTWEITE

ZÜNDBAPP, KK 500"

Geprüft: Kämpfer, den 20. Dezember 1934.

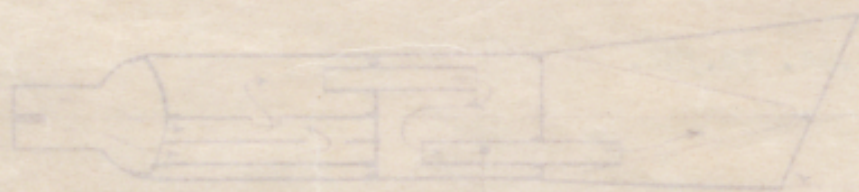
45

RAUM FÜR FOTO



MESSUNG: 28/25 - 40/35 - 57/50

VERHÄLTNISSZAHN: 1/2 - 2/3 - 3/4



SCHULTZ & SÖHN

Allgemeine Betriebserlaubnis

für eine Gattung von Kraftfahrzeugen (Typschein).

Auf Grund des § 15 Abs. 2 der Reichsstraßenverkehrsordnung vom 28. Mai 1934 wird der Fa. Zündapp - Werk m. b. H. Nürnberg nach sachverständiger Feststellung, daß Kraftfahrzeuge der reihenweise herzustellenden, in vorstehender schematischer Zeichnung und nachstehender Beschreibung dargestellten Gattung den Anforderungen der Reichsstraßenverkehrsordnung und den zu ihrer Ausführung erlassenen Anweisungen des Reichsverkehrsministers entsprechen, widerrieflich die Ermächtigung erteilt, für jedes Kraftfahrzeug dieser Gattung einen Kraftfahrzeugbrief auszustellen.

Die Fahrzeuge werden wie folgt gekennzeichnet:

1. Hersteller des Fahrgestells: "Zündapp" Gesellschaft für den Bau von Spezialmaschinen m. b. H., Nürnberg.
2. Kennwort - Unterscheidungszeichen - für den Typ: "Zündapp
KK 200"
3. Art des Antriebs: Verbrennungsmaschine
4. Nach der Formel $H = 0,00078 \cdot t \cdot d^2 \cdot s$ berechneter
Hubraum: 196 Kubikzentimeter.
hierbei ist: t (Zahl der Zylinder) = 1
 d (Durchmesser d. Zylinder) = 60 mm
 s (Kolbenhub) = 70 mm
5. Hersteller der Antriebsmaschine: "Zündapp" G. m. b. H.,
Nürnberg.

6. Arbeitsweise der Antriebsmaschine: Zweitakt.

7. Angaben über Bauart und Größe des Dampferzeugers, Kessel-
druck, Akkumulatorenbatterie: --

8. Art der Schalldämpfung: Runder Blechtopf, der durch
3 Zwischenwände in 2 Kammern eingeteilt ist. Die Gase durch-
strömen nacheinander die einzelnen Kammern, welche durch
5 Rohre verbunden sind. Die Form des Schalldämpfers ist aus
der Schemazeichnung ersichtlich.

9. Art der Kraftübertragung: Rollenkette vom Motor über Kupplung
zum Getriebe und Kardanwelle vom Getriebe zum Hinderrad.

10. Bauart und Übersetzung der Lenkvorrichtung: Lenker nach Art
der Fahrradsteuerung, Federgabel.

11. Einrichtungen zur Verhinderung der unbeabsichtigten Rückwärts-
bewegung auf Steigungen: --

12. Betriebsfertiges Eigengewicht des Fahrgestells in Kilogramm: 120 kg

13. Tragfähigkeit des Fahrgestells in Kilogramm: 160 kg

14. Hersteller, Art und Zahl der Bremsen, Hauptabmessungen und
Übersetzungsverhältnis:

Handbremse:

Hersteller: "Zündapp" Ges. für den Bau von Spezialmaschinen
m. b. H. Nürnberg.

Eine mittels Handhebels und Drahtseil zu betätigende, auf
die Vorderradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.

Bremstrommeldurchmesser: 150 mm

Bremsbackenbreite: 25 mm

Übersetzungsverhältnis: 1 : 26,1.

Fußbremse:

Hersteller: "Zündapp" Ges. für den Bau von Spezialmaschinen
m.b.H. Nürnberg.

Eine mittels Fußhebels und Gestänge zu betätigende, auf die Hinterradnabe wirkende Innenbacken-Schlüsselbremse.

Bremstrommeldurchmesser: 180 mm

Bremsbackenbreite: 20 mm

Übersetzungsverhältnis: 1 : 23,8

15. Bei Druckluft Höhe des Bremsdruckes: --
16. Höchstgeschwindigkeit auf ebener Bahn: -- Kilometer in der Stunde (nur bei Zugmaschinen, auch Sattelschleppern).
17. Angaben über Verwendung deutscher Normen: Normenverzeichnis liegt bei.

Ansbach, 2. Januar 1935.

Regierung von Oberfranken und Mittelfranken,
Kammer des Innern.

J.A.

Günther



Fragebogen:

Hersteller: "Zündapp" Ges. für den Bau von Spezialmaschinen

M.H. Humberg, Gießerei- und Maschinenbau, Kempten

Die Maschine ist ein... (mirrored text)

...auf die... (mirrored text)

Schleifmaschine... (mirrored text)

...180 mm... (mirrored text)

...20 mm... (mirrored text)

... (mirrored text)

15. Bei Druckhöhe des... (mirrored text)

16. Höchstgeschwindigkeit... (mirrored text)

der Stunde (nur bei... (mirrored text)

17. Angaben über... (mirrored text)

... (mirrored text)

... (mirrored text)

... (mirrored text)

Kempten, 2. Januar 1935.

... (mirrored text)

Kemmer des Innern.

...

... (mirrored text)

M. Humberg

... (mirrored text)

... (mirrored text)

... (mirrored text)

... (mirrored text)

... (mirrored text)